

宁波爱可森汽车电子有限公司
新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生
产线项目（第一阶段）竣工环境保护验收
监测报告

建设单位：宁波爱可森汽车电子有限公司
编制单位：宁波爱可森汽车电子有限公司
二〇二六年一月

建设单位：宁波爱可森汽车电子有限公司
法人代表：杜仁裕

编制单位：宁波爱可森汽车电子有限公司
法人代表：杜仁裕

建设单位：宁波爱可森汽车电子有限公司（盖章）

电 话：0574-86132335

邮 编：315800

地 址：宁波市北仑区大碶璎珞河路 66 号

编制单位：宁波爱可森汽车电子有限公司（盖章）

电 话：0574-86132335

邮 编：315800

地 址：宁波市北仑区大碶璎珞河路 66 号

目录

1	项目概况.....	1
1.1	项目名称	1
1.2	建设性质	1
1.3	建设单位	1
1.4	建设地点	1
1.5	项目由来	1
1.6	环境影响报告书相关信息	2
1.7	项目建设相关信息	2
1.8	排污许可相关信息	2
1.9	验收工作	2
2	验收依据.....	3
2.1	建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	3
2.2	建设项目竣工环境保护验收技术规范	3
2.3	建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定	3
3	工程建设情况.....	4
3.1	地理位置以及平面布置	4
3.2	建设内容	9
3.2.1	主要生产内容和产品方案	9
3.2.2	主要生产设备	10
3.2.3	公共工程	11
3.3	主要原辅材料	11
3.4	生产工艺	13
3.5	项目水平衡	17
3.6	项目变动情况	18
4	环境保护措施.....	21
4.1	污染物治理/处理设施	21
4.1.1	废气	21
4.1.2	废水	23
4.1.3	噪声	23
4.1.4	固废	23
4.2	其他环境保护设施	24
4.2.1	环境风险防范设施	24

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置	24
4.2.3 其他设施	25
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	25
4.3.1 环保设施投资	25
4.3.2 三同时落实情况	25
5 建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定	27
5.1 建设项目环评报告书的主要结论	27
5.2 审批部门审批决定及符合性	28
6 验收执行标准	30
6.1 废气执行标准	30
6.2 废水执行标准	31
6.3 噪声执行标准	32
6.4 固体废弃物参照标准	32
6.5 环境空气质量标准	32
6.6 土壤环境质量标准	33
6.7 地下水环境质量标准	34
7 验收监测内容	35
7.1 环境保护设施调试运行效果	35
7.1.1 废气	35
7.1.2 废水	35
7.1.3 厂界噪声监测	36
7.2 环境质量监测	36
7.2.1 环境空气	36
7.2.2 地下水	37
7.2.3 土壤	37
8 质量保证及质量控制	38
8.1 监测分析方法	38
8.2 监测仪器	40
8.3 人员能力	41
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	41
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	42
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	43
9 验收监测结果	44
9.1 生产工况	44
9.2 环保设施调试运行效果	44

9.3 污染物排放监测结果	44
9.3.1 废气.....	44
9.3.2 废水.....	51
9.3.3 厂界噪声	53
9.3.4 污染物排放量核算.....	53
9.4 环境质量监测结果	54
9.4.1 环境空气	54
9.4.2 地下水.....	55
9.4.3 土壤.....	57
10 验收监测结论	58
10.1 项目建设情况.....	58
10.2 环保措施落实情况	58
10.3 污染物排放监测结果	59
10.3.1 废气.....	59
10.3.2 废水.....	59
10.3.3 噪声	59
10.3.4 固废.....	60
10.3.5 总量控制	60
10.4 环境质量监测结果	60
10.4.1 环境空气	60
10.4.2 地下水.....	60
10.4.3 土壤.....	60
10.5 总结论	60
附件	62
附件一、环评批复文件.....	62
附件二、工况证明	67
附件三、排污许可证	68
附件四、检测报告	69
附件五、现场照片	120
附件六、环境保护设施调试公开信息.....	122
附件七、危废处置协议.....	123
附件八、应急预案备案表.....	128
附件九、验收意见	129
附件十、其他说明	135

1 项目概况

1.1 项目名称

新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）

1.2 建设性质

技改

1.3 建设单位

宁波爱可森汽车电子有限公司

1.4 建设地点

宁波市北仑区大碶璎珞河路 66 号

1.5 项目由来

宁波爱可森汽车电子有限公司是由宁波均胜汽车电子股份有限公司和 DVS KOREA LIMITED 共同投资成立的有限责任公司，是一家专业制造汽车电子类产品的公司，公司主要经营范围包括汽车空调电子元件包括空调面板、按钮；汽车发动机冷却系统相关塑料产品；汽车多功能开关系统等。

2014 年 6 月，企业委托编制了《汽车塑料件、电子件生产项目环境影响报告表》，并于 7 月取得原宁波市北仑区环境保护局批复（仑环建[2014]133 号）。2017 年 6 月，企业委托编制了《宁波爱可森汽车电子有限公司涂装产品项目环境影响报告书》，并取得原保税区环保局的批复，（仑环[2017]42 号）。2018 年 9 月，企业全厂通过自主竣工环保验收。可年产 500 万套汽车空调控制面板及面板按钮、300 万套汽车后视镜及加油小门。

因发展需要，企业投资 2900 万元，在现有厂房实施“新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目”。在 3#厂房重新设计一条涂装生产线，采用 3 喷 2 烘（预设 3 喷 3 烘），本项目投产后可年新增 100 万套加油小门的生产能力，同时可年喷涂后视镜零件、加油小门 400 万套，原涂装生产线将拆除不再使用。2024 年 5 月，本项目在宁波市北仑区经济和信息化局完成备案（项目代码 2405-330206-07-02-469256）。

企业于 2024 年 11 月委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制了《新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目环境影响报告书》并于 2025 年 1 月 3 日获得宁波市生态环境局北仑分局批复（仑环建[2025]3 号）。

目前该项目涂装车间已完成建设，新增注塑部分生产内容暂未实施。现针对“新建

一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）”进行验收。

1.6 环境影响报告书相关信息

编制单位：浙江仁欣环科院有限责任公司

环境影响报告书完成时间：2025 年 1 月

环评审批部门：宁波市生态环境局北仑分局

审批时间与文号：仑环建[2025]3 号，2025 年 1 月 3 日

1.7 项目建设相关信息

公司环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运转良好。

开工时间：2025 年 1 月

竣工时间：2025 年 6 月

调试时间：2025 年 6 月

1.8 排污许可相关信息

证书编号：913302060975841366001U

管理类别：简化管理

申领时间：2025 年 6 月 6 日

1.9 验收工作

项目于 2025 年 1 月开工建设，2025 年 6 月竣工并进行调试。目前各设备运行状况良好，已具备验收条件。

根据环境保护部办公厅函《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、生态环境部公告 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收。我公司于 2025 年 6 月对本项目进行竣工验收调查，并委托浙江静远环境科技有限公司对本项目进行竣工验收监测。

浙江静远环境科技有限公司受委托后根据现有资料，进行了现场踏勘，经周密调查，并根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》和《建设项目竣工环境保护验收技术规范 汽车制造业》（HJ 407-2021）编写了该项目的建设项目竣工环保验收监测实施方案并按照监测方案对废气、废水、噪声等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场监测和检查。宁波爱可森汽车电子有限公司根据监测结果，并在收集资料和现场调查的基础上，编制完成了《宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告》。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1);
- 2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018.1);
- 3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018.10.26);
- 4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2022.6.5);
- 5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020.4.29);
- 6) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令第 682 号, 2017.7.16);
- 7) 《排污许可管理条例》(2021.3.1)。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 2018.5.15);
- 2) 《建设项目竣工环境保护验收技术规范 汽车制造业》(HJ 407-2021);
- 3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号, 2017.11.22);
- 4) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号)。

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- 1) 《宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目环境影响报告书》, 浙江仁欣环科院有限责任公司, 2023 年 6 月;
- 2) 关于宁波爱可森汽车电子有限公司《新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目环境影响报告书》的审批文件, 仑环建[2025]3 号, 2025 年 1 月 3 日;
- 3) 宁波爱可森汽车电子有限公司全厂突发环境事件应急预案备案表。2025 年 10 月 4 日。

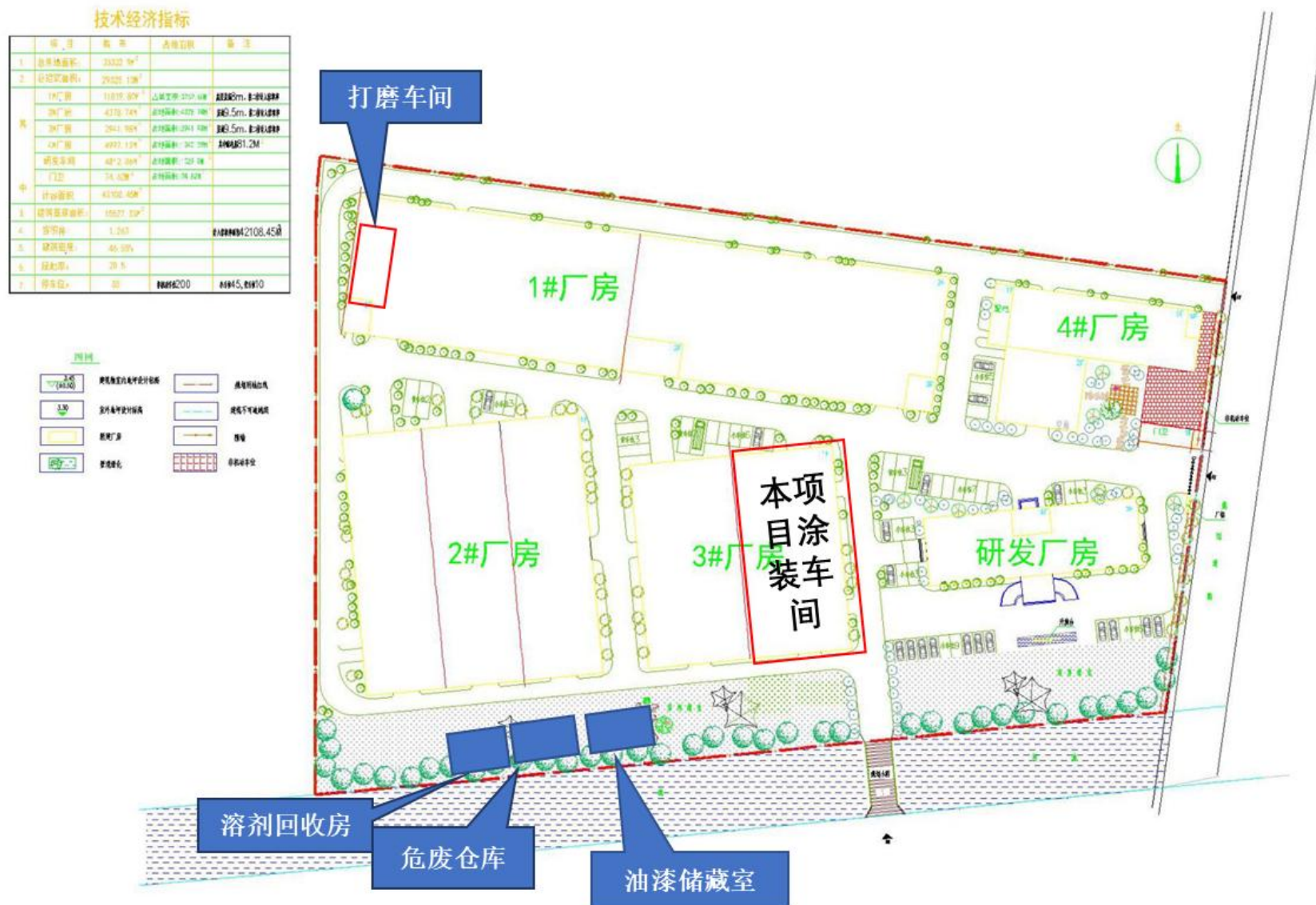
3 工程建设情况

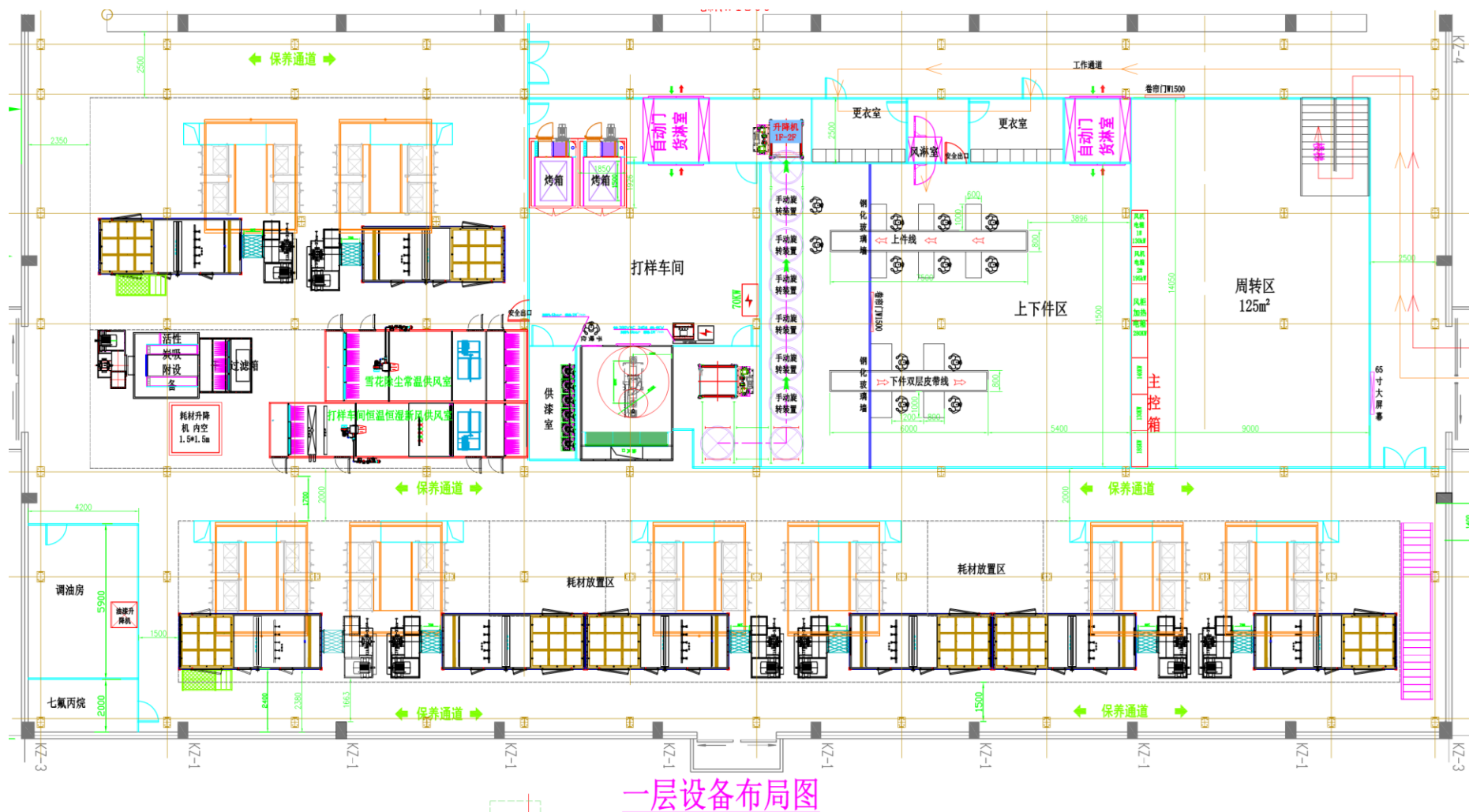
3.1 地理位置以及平面布置

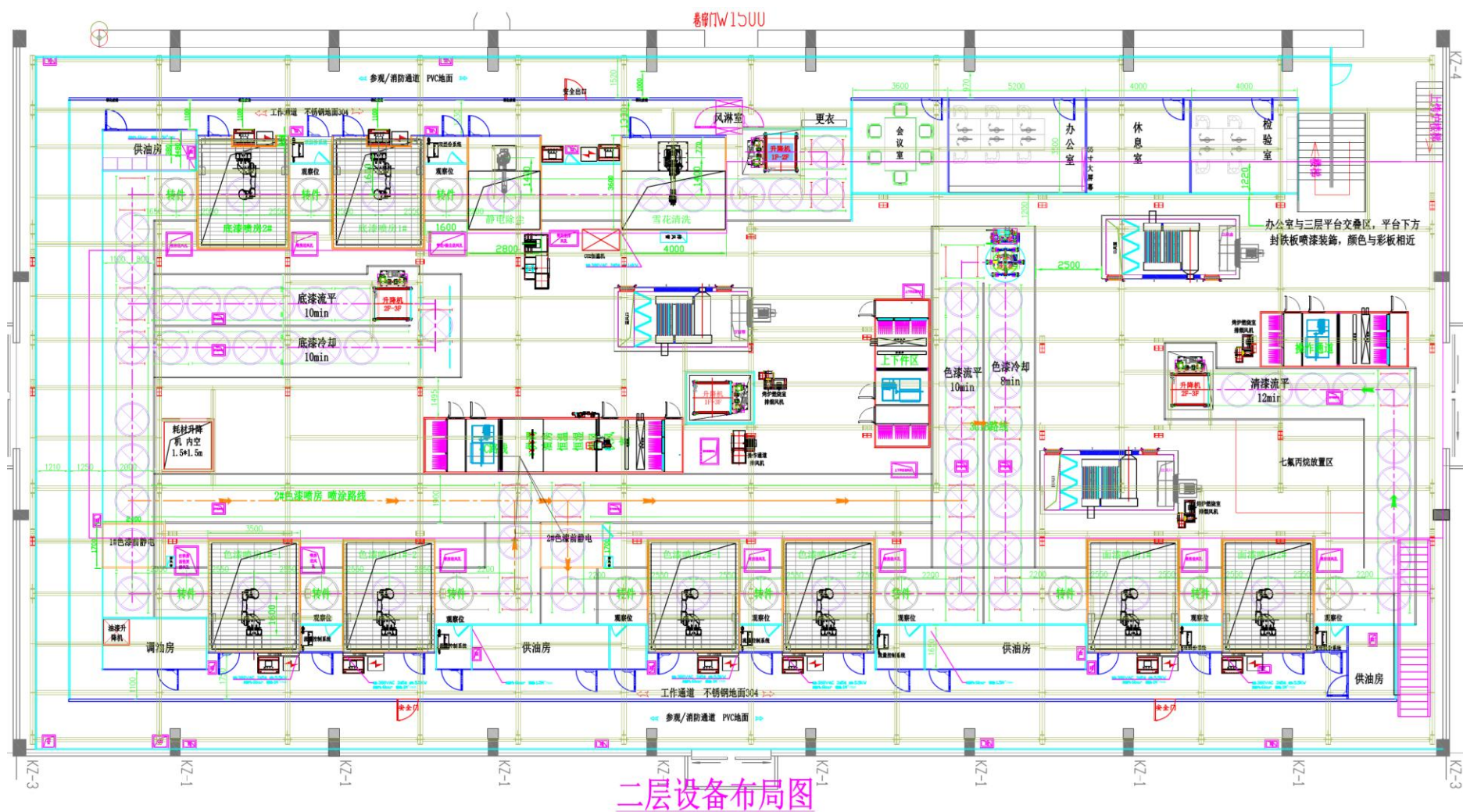
本项目位于宁波市北仑区大碶璆珞河路 66 号。项目周边环境与环评一致。企业东侧为宁波敏达机电有限公司、南侧隔河为宁波沃驰模具有限公司、西测为宁波勋辉电器有限公司和灵峰工业社区、北侧为宁波微科光电股份有限公司和宁波百基恒力机械有限公司。本项目周边最近环境保护目标为西侧隔路约 20 米的灵峰工业社区，项目周边环境关系图、平面布置图见图 3.1-1、图 3.1-2。



图 3.1-1 项目周边环境示意图







8

3.2 建设内容

3.2.1 主要生产内容和产品方案

1、项目名称：新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）

2、建设性质：技改

3、建设内容：淘汰现有的年喷涂 300 万套后视镜零件和加油小门的喷涂线，新增 1 个年喷涂 400 万套后视镜零件和加油小门的涂装车间并对现有厂区生产布局进行部分调整，同时为满足生产需要同时配套设置各类仓库、办公生活设施及环保设施。新增的 100 万套加油小门的注塑产能暂未实施，塑料件暂时外购。

4、生产班制与劳动定员

本项目不新增劳动定员；全年工作日为 300 天，涂装车间年工作时间约 5500 小时。

5、产品及生产规模

本项目新增的涂装车间可年喷涂后视镜零件和加油小门 400 万件，本项目具体产品及生产规模详见下表。

表 3.2-1 本项目产品种类及生产规模一览表

产品名称	单位	设计年产能	2025 年 11 月实际产量	折算全年实际产量
注塑车间				
加油小门	万件	100	/	/
本项目一阶段新增注塑部分内容暂未实施，塑料件暂时外购				
涂装车间				
后视镜零件	万件	100	8	96
加油小门	万件	300	24	288
合计	万件	400	32	384

6、主要建设内容

本项目主要建设内容见下表。

表 3.2-2 本项目主要建设内容

名称	工程组成	建设内容	实际情况
主体工程	喷漆车间	3#厂房新增涂装车间，包括雪花清洗、除尘、机器人喷涂、流平、固化、冷却区域	与环评一致
		2#厂房涂装车间取消	2#厂房涂装车间计划 2026 年上半年拆除
	注塑车间	全厂设置注塑机 56 台，其中 3#厂房注塑车间取消，注塑机整体调整至 2#厂房，为容纳 3#厂房的注塑机，2#厂房现有注塑车间将对布局进行调整	一阶段新增注塑机暂未到位，计划待原涂装车间拆除后启动项目二阶段

辅助工程	化学品仓库	依托厂区南侧现有的 1 间 200m ² 油漆仓库	与环评一致
公用工程	给水系统	依托现有自来水给水管网	与环评一致
	排水系统	生活污水经过现有化粪池预处理后纳管排放	与环评一致
	纯水系统	纯水系统（4m ³ /h）由 2#厂房移动至 3#厂房 1F	与环评一致
	雨水系统	依托厂房现有雨水管网	与环评一致
	供电系统	依托使用厂区现有的 1 台 1600KVA 变压器	与环评一致
	供气系统	本项目使用管道天然气，依托厂区现有天然气管道	与环评一致
环保工程	废气处理	喷涂车间有机废气依托使用厂区现有的 1 套 RTO 焚烧装置处理后通过排气筒排放	与环评一致，RTO 仅处理本项目涂装车间废气
		喷涂车间粉尘新增静电除尘装置，处理后通过排气筒排放	与环评一致
		固化炉天然气燃烧废气新增一根排气筒	与环评一致
		打样车间新增 1 套二级活性炭装置，处理后通过排气筒排放	与环评一致
		油漆暂存间新增 1 套二级活性炭装置，处理后通过排气筒排放	与环评一致
		打磨粉尘新增 1 套布袋除尘处理后通过排气筒排放	与环评一致
		注塑废气新增 1 套活性炭装置处理后通过排气筒排放	新增注塑内容暂未实施
		溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气依托现有一套二级活性炭装置处理后通过排气筒排放	与环评一致
	废水处理	本项目纯水制备浓水直接纳管排放	与环评一致
	固废	依托现有 1 间 40m ² 的危废仓库	与环评一致
		依托现有 1 间 50m ² 的一般固废仓库	与环评一致

3.2.2 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 3.2-3。

表 3.2-3 本项目主要生产设备

序号	设备名称	规格/型号	单位	审批数量	实际数量	变化情况	备注
1	雪花处理室	安川 GP50 机器人 1 台	间	1	1	/	
2	静电除尘室	安川 GP25-12 机器人 1 台	间	1	1	/	
3	底漆喷房	安川 MPX2600 机器人 2 台	间	1	1	/	
4	底漆流平室		间	1	1	/	
5	底漆固化炉	热风循环，间接式加热	台	1	1	/	
6	底漆冷却室		条	1	1	/	
7	色漆喷房	安川 MPX2600 机器人 2 台	间	2	2	/	
8	色漆流平室		间	2	2	/	
9	色漆固化炉	热风循环，间接式加热	台	1	1	/	

序号	设备名称	规格/型号	单位	审批数量	实际数量	变化情况	备注
10	色漆冷却室		条	1	1	/	
11	清漆喷房	安川 MPX2600 机器人 2 台	间	1	1	/	
12	清漆流平室		套	1	1	/	
13	清漆固化炉	热风循环, 间接式加热	台	1	1	/	
14	清漆冷却室		间	1	1	/	
15	供漆调漆室		间	4	4	/	
16	油漆暂存间		间	2	2	/	
17	打样喷房	安川 MPX1250 机器人 1 台	只	1	1	/	
18	打样烘箱	电加热	间	2	2	/	
19	滑橇式输送机		台	1	1	/	
20	空压机	复盛 75KW	台	1	1	/	
21	制冷系统	冷却水流量 300m ³ /h	套	1	1	/	
22	上下件皮带线	L6.0m*W0.8m*H0.75m	台	1	2	+1	提高上下件效率 不影响产能
23	打磨机		套	8	8	/	
24	溶剂回收设备	SLOGN J125EX	套	1	1	/	
25	注塑机		台	8	/	-8	第一阶段注塑内容 暂未实施
26	CO ₂ 气罐	20t	套	1	1	/	
27	液压打包机		台	1	1	/	

3.2.3 公共工程

1) 给水系统：项目给水由市政给水管网接入供水。

2) 排水系统：厂区采取雨污分流制，雨水经厂区雨水管网经收集后直接排入市政雨水管道；本项目新增浓水直接纳管排放。最终经岩东污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排海。

3) 供电：由市政供电网络接入厂区变配电系统供电。

3.3 主要原辅材料

本项目主要原辅材料及消耗量见表 3.3-1。

表 3.3-1 本项目原辅材料消耗

序号	名称	本项目审批量	11 月消耗量	折算年消耗量	单位	备注
1	水性底漆	35	2.8	33.6	t/a	/
2	底漆固化剂	5.25	0.42	5.04	t/a	/

3	溶剂型色漆	68	5.5	66	t/a	/
4	色漆稀释剂	6.8	0.55	6.6	t/a	/
5	溶剂型清漆	54	4.4	52.8	t/a	/
6	清漆固化剂	27	2.2	26.4	t/a	/
7	清漆稀释剂	2.7	0.22	2.64	t/a	/
8	洗枪水	7.4	0.58	6.96	t/a	包括色漆稀释剂和清漆稀释剂
9	雪花清洗辅料 CO ₂	270	21	252	t/a	/
10	尼龙	200	/	/	t/a	第一阶段注塑内容暂未实施，直接外购成品注塑件
11	PP	750	/	/	t/a	
12	PC/ABS	150	/	/	t/a	
13	液压油	0.2	0.015	0.18	t/a	/
14	汽车后视镜配件	100	8	96	万套/a	/
15	加油小门配件	300	24	288	万套/a	/
16	天然气	18	1.4	16.8	万 m ³ /a	烘干/RTO 使用

表 3.3-2 本项目涂料挥发性组分及比例情况一览表

序号	原料名称	组分	比例（%）	VOC 含量
1	清漆主剂	树脂	57	419g/L 主剂:固化剂:稀释剂=2:1:0.1
		填料	2.5	
		乙酸丁酯	25	
		丙二醇甲醚醋酸酯	5.5	
		轻芳烃溶剂石脑油(石油)	5.5	
		环己酮	3	
		光稳定剂	1	
		助剂	0.5	
	固化剂	1,6-二异氰酸根合己烷的均聚物	54.9	
		乙酸-1-甲氧基-2-丙基酯	22.0	
		乙酸丁酯	16.4	
		二甲苯	5.5	
		乙苯	1.1	
		4-甲基异氰酸苯磺酰酯	0.1	
	稀释剂	乙酸丁酯	35.6	
		乙酸-1-甲氧基-2-丙基酯	29.7	
		轻芳烃溶剂石脑油	12.0	
		二甲苯	8.3	
		1,2,4-三甲苯	5.9	
		环己酮	5.9	
		乙苯	1.2	
		1,3,5-三甲苯	1.2	

		萘	0.2	
2	色漆	饱和聚酯树脂	37.05	502g/L（色漆稀释剂比例 10:1）
		颜料	5	
		乙酸丁酯	30	
		甲苯	11.25	
		4-甲基-2-戊酮	8.5	
		二甲苯	4	
		环己酮	2.25	
		三甲苯	1.5	
		苯	0.25	
		C14-18 和 C16-18-不饱和脂肪酸苯氧基乙基酯	0.15	
		顺丁烯二酸酐	0.05	
	色漆稀释剂	乙酸丁酯	88	
		其他挥发性物质	12	
3	底漆水性漆	水性聚氨酯树脂	20	223g/L（底漆固化剂比例：100:15）
		去离子水	27.5	
		填料	15	
		颜料	20	
		1-(2-丁氧基-1-甲基乙氧基)-2-丙醇	6	
		2-丁氧基乙醇	4	
		一缩二丙二醇一甲醚	4	
		乙酸-2-丁氧基乙酯	2.75	
		2,4,7,9-四甲基-5-癸炔-4,7-二醇	0.75	
	底漆固化剂	脂肪族异氰酸酯	66	
		乙酸丁酯	17.5	
		轻芳烃溶剂石脑油	15	
		1,2,4-三甲苯	1.5	

3.4 生产工艺

本项目生产工艺与环评相比，新增的注塑部分内容暂未实施，具体工艺流程见图 3.4-1。

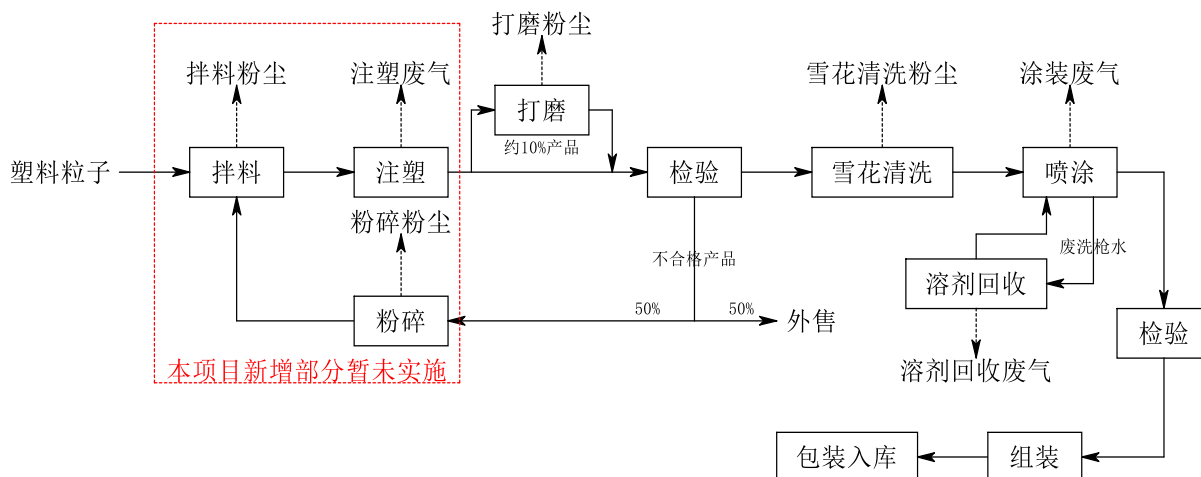


图 3.4-1 本项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

1、注塑（第一阶段暂未实施）

外购 PP、PC、ABS 等塑料粒子，采用注塑机进行注塑，并经冷却水冷却（水间接冷却，循环使用，只做定期补充）成型，即得成品，约 10% 的产品需要经过打磨处理，最终经检测合格后暂存入库，随后运送前往涂装车间 1F 人工上件。约 50% 塑料边角料、报废件经过粉碎后回用于生产，50% 外售委托综合利用。

2、雪花清洗

上件后首先经过雪花清洗工序，雪花清洗是采用干冰清洗的一种形式，具有设备稳定、容易控制、设备成本低等特点。主要是利用二氧化碳的特性，将液态二氧化碳进行加压，在固液零界点进行释放，在喷嘴端形成雪花状的干冰以达到表面清洗的目的。雪花清洗过程会有少量颗粒物附着在工件表面，因此在雪花清洗室后设置一间静电除尘室用于处理工件表面的颗粒物和静电。

3、喷涂

本项目每个喷房配置 2 台喷涂机器人，喷涂机器人型号为安川 MPX2600，本项目喷漆作业采用高压喷涂工艺，油漆通过喷枪喷出，形成雾状，达到涂覆各种厚度效果，喷枪流量约为 100~120ml/min。喷台为干式喷台，每个喷房配置一台循环空调系统，保持喷房内部的恒温恒湿。喷房内部采用顶部送风，底部排风的方式，排风经过干式漆雾捕集箱过滤后回风，喷漆房内 VOCs 浓度富集到一定程度后控制排放至 RTO 焚烧。

本项目设置 2 个色漆喷房（1#、2#）和 2 个色漆流平室（1#、2#），约 40% 的产品需要喷涂两道色漆后方可进入下道工序。

喷涂后经流平段再进入固化段进行固化干燥，固化炉采用天然气热风循环，间接式加热。固化后经过冷却室冷却至 30℃以下即可传输至下一工序，清漆喷涂冷却后经过升降机传输至 1F 下件区。经过检验合格后即可成品。

涂装车间工艺流程图见图 3.4-2，各工序详细参数见表 3.4-1。

表 3.4-1 本项目涂装车间工艺详细参数表

序号	工艺名称	工艺时间	工艺温度	工艺湿度	备注
1	上件	/	/	/	人工
2	雪花清洗	60s	/	/	/
3	静电除尘	/	/	/	/
4	底漆喷涂	60s	/	65±5%	厚度 10-15μm
5	底漆流平	10min	/	65±5%	/
6	底漆固化	40min	80℃	/	热风循环
7	冷却	10min	<30℃	/	风冷
8	1#色漆喷涂	60s	/	65±5%	厚度 15-30μm
9	2#色漆喷涂	60s	/	65±5%	厚度 15-30μm
10	色漆流平	10min	/	65±5%	/
11	色漆固化	30min	80℃	/	热风循环
12	冷却	8min	<30℃	/	风冷
13	清漆喷涂	60s	/	65±5%	厚度 30-40μm
14	清漆流平	13min	/	65±5%	/
15	清漆固化	60min	80℃	/	热风循环
16	冷却	8min	<30℃	/	风冷
17	下件	/	/	/	人工

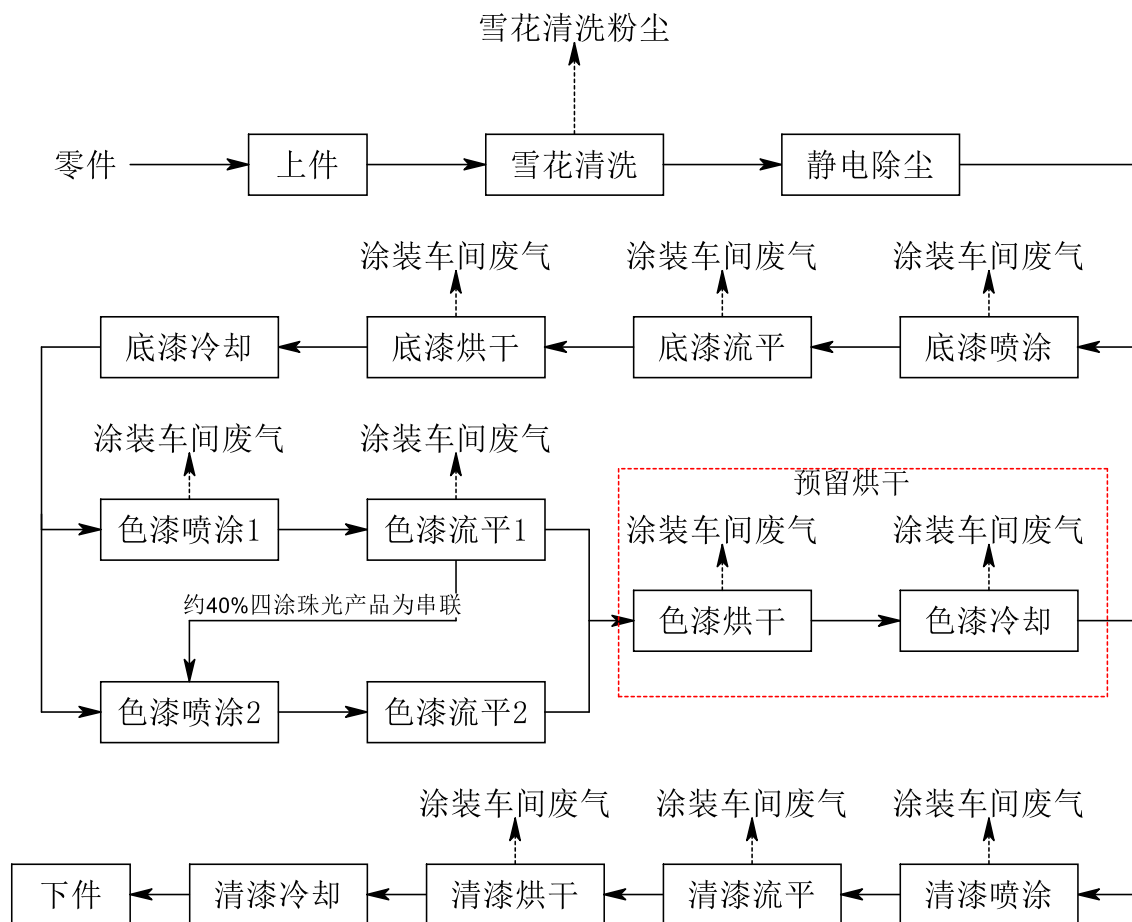


图 3.4-2 本项目涂装车间流程图

4、打样喷涂

本项目涂装车间 1F 设置一间打样车间,打样车间设置一台喷涂机器人(2 把喷枪)、1 把手工喷枪。约 15000 件交样产品需要喷漆,同时打样车间还需要做油漆检验测试,喷漆、流平后经过打样车间的烘箱固化。打样车间密闭设置,尺寸为 W3.5m*D3.9m。打样车间油漆用量约为 15kg/d (4.5t/a),漆雾收集后经过干式带棉型纸箱过滤,打样车间废气收集后经过 1 套 2 级活性炭过滤装置处理后通过排气筒排放。

5、油漆暂存、调漆、供漆

本项目依托厂区南侧现有的一间油漆仓库,同时在涂装车间 1F、2F 设置 2 间油漆暂存间,用于暂存当天作业所需要油漆。油漆仓库和油漆暂存间均密闭设计,废气整体收集后进入分别进入活性炭处理后达标排放。

涂装车间配套设置 4 个调漆、供漆间 (2F),调漆、供漆间密闭设计,新风经过空调恒温后进入洁净间,洁净间排风经过排风二次处理后进入调漆间,调漆间排风补入喷房,喷房根据恒定补风量外排进入 RTO。

5、洗枪、溶剂回收

喷枪清洗均在喷漆房内进行，洗枪时，喷枪带有快排及清洗溶剂收集阀体，经管道收集后排到清洗废液桶，清洗废液桶密封后进入溶剂回收车间。溶剂回收是利用有机溶剂低沸点特性及蒸馏提纯的特性对废洗枪水进行蒸馏使清洗废液中的固液分离，有机溶剂部分进行回用，达到降低生产成本，减少废液排放污染目的。

溶剂回收设备的桶槽为 304 双层不锈钢双层桶，采用导热油导热对桶壁进行加热，间接传递给溶剂，让桶槽内溶剂充分的挥发。单次废清洗剂投加量约为 60kg，采用多段式加热确保挥不同沸点的物质均能得到回收（第一段：130℃、60min；第二段：135℃、30min；第三段：150℃、30min；第四段：160℃、30min；第五段：165℃、30min；第六段：175℃、70min；第七段：185℃、100min），同时保持桶槽内微负压，确保挥发的溶剂进入风机冷凝装置，经过冷却后，变成约 33℃干净的溶剂流出。桶槽内残渣倒清理后即可继续下一个流程。蒸馏具体工艺见下图。

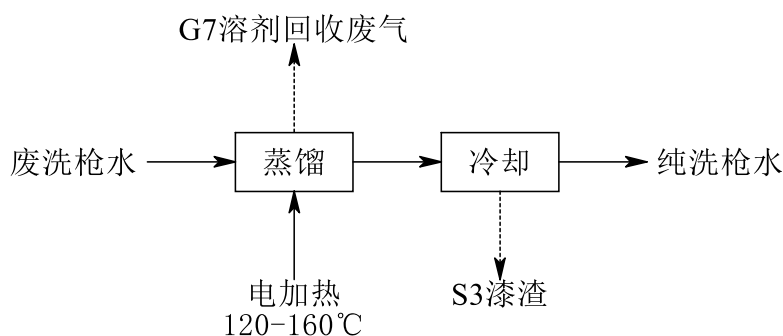


图 3.4-3 本项目溶剂回收车间流程图

6、纯水制备

项目涂装车间冷却系统使用纯水，纯水制备采用 R/O 反渗透系统。项目依托现有的 1 套纯水系统，纯水产生能力为 4m³/h，RO 浓水部分用于地面清洗，多余浓水经排水系统直接排入市政管网。

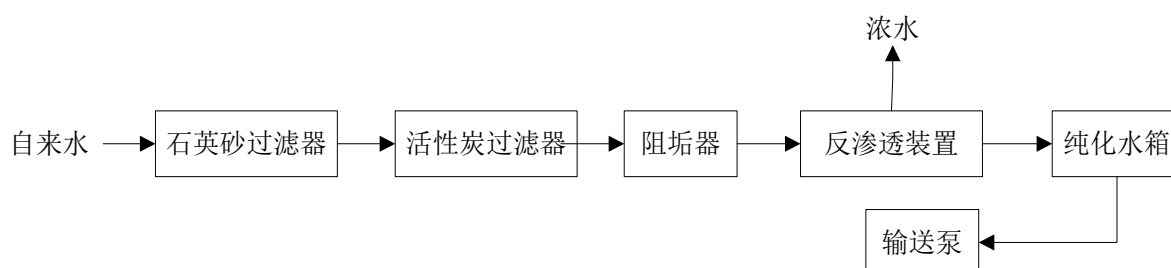


图 3.4-4 纯水制取系统工艺流程图

3.5 项目水平衡

本项目实际水平衡见下图。

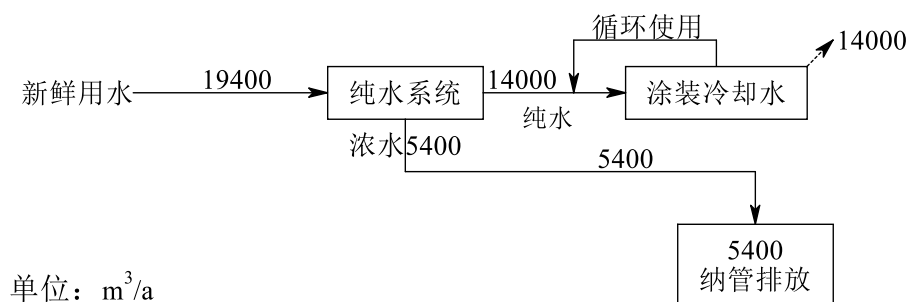


图 3.5-1 本项目水平衡图

3.6 项目变动情况

本项目实际工程与原环评工程内容比较，注塑部分内容暂未实施，新增的注塑机暂未到位，待二阶段到位后另行验收。不属于重大变动。本项目重大变动清单对照表如下。

表 3.5-1 本项目重大变动清单对照表

类别	内容	环评	实际	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	技改	技改	不涉及
规模	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	本项目位于环境质量达标区，可年新增100万套加油小门的注塑产能，年喷涂后视镜零件100万套、加油小门300万套，合计喷涂400万套汽车零部件。	本项目第一阶段注塑内容暂未实施，喷涂产能与环评一致，污染物排放量不新增。	不属于
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。			
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。			
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目位于北仑区大碶璁珞河路66号。	本项目位置平面布置与环评一致。	不涉及
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	本项目主要生产工艺包括拌料、注塑、打磨、粉碎、雪花清洗、涂装、溶剂回收、检验、包装等	本项目一阶段主要生产工艺包括打磨、粉碎、雪花清洗、涂装、溶剂回收、检验、包装等，与环评一致，新增注塑产能暂未实施。	不属于
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。			
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	具体见表5.1-1	本项目废气、废水污染防治措施与环评一致。	不涉及
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及废水直接排放口	不涉及废水直接排放口	不涉及

新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	油性漆废气排气筒、打样车间排气筒为主要排放口，其余均为一般排放口，要求高度 15 米。	未新增主要排放口，且排气筒高度均未下降	不涉及
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：选购低噪声振动设备；合理布置；振动设备底部设减振基础；加强维护保养。土壤、地下水：源头控制、分区防治、污染监控、应急响应	与环评一致。	不涉及
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物均委托外单位利用处置	与环评一致。	不涉及
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	设置一座总容积为60m ³ 的事故应急池	与环评一致。	不涉及

因此根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函（2020）688 号），上述变动情况不属于重大变动。

4 环境保护措施

公司在生产过程中产生的废气和噪声是主要环境影响因子。根据该项目的环境影响报告书及其建成后实际情况，环保设施归纳如下：

4.1 污染物治理/处理设施

4.1.1 废气

本项目废气主要为雪花清洗粉尘、涂装车间废气、打样车间废气、天然气燃烧废气、溶剂回收废气、打磨粉尘、危废库废气、油漆仓库废气。

1、雪花清洗粉尘

本项目设置一个雪花清洗室，采用雪花状的干冰对工件表面进行清理，清理过程产生的少量颗粒物会附着在工件表面，雪花清洗后道设置静电除尘室，颗粒物经过静电除尘处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA007 静电除尘排气筒）。

2、涂装车间废气

本项目涂装车间废气包括调漆、喷漆、流平、烘干、冷却废气。喷房使用干式下吸内循环风系统，循环空气经喷房喷涂区域后形成混合漆雾，经喷房下吸底座进入干式过滤模组进行粗分析，再经空调前端过滤的细分里后过滤成洁净无尘空气，恒温恒湿后经风机输送到喷房天井的动静压过滤室，精密过滤后回到喷房进行下一循环。经过循环后部分废气进入 RTO 装置处理，本项目采用 2+1 室 RTO 系统，相较于普通的 2 箱式 RTO 增加了一道缓冲罐，新增该程序不但可以减少 RTO 火灾爆炸事故的发生，同样可以暂存热回收陶瓷蓄热箱体内吹扫的残留废气（通过变换气流方向和清新空气进入之前将热回收箱内残留的未处理气体收集至缓冲罐并重新抽回至 RTO 前端，进入 RTO 系统处理干净），增强有机废气的循环燃烧。运行参数如下：废气进口温度：25~30℃；燃烧温度：800~850℃；出口温度：60~70℃；系统热效率：97%。废气处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA001 涂装车间排气筒）。

3、打样车间废气、油漆暂存间废气

本项目打样车间废气包括打样调漆、喷涂、流平、烘干废气。喷房同样配有干式除漆雾系统和恒温恒湿空调系统，打样车间废气经过循环后部分废气进入一套 2 级活性炭处理装置（活性炭填装总量约 1t，采用蜂窝炭）处理。油漆暂存间废气经过整体密闭收集后进入一套 2 级活性炭处理装置（活性炭填装总量约 1t，采用蜂窝炭）处理。每套活性炭吸附装置安装独立的电表、压差计等监控设备。处理后通过 1 根 15 米排气筒排放

（DA004 打样车间排气筒）。

4、天然气燃烧废气

本项目烘干工序天然气燃烧废气经过燃烧室排烟风机收集后通过 1 根 15 米排气筒排放（DA005 天然气燃烧排气筒）排放。

5、溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气

本项目溶剂回收车间、危废仓库、油漆仓库均采用封闭式设计，溶剂回收设备出口设置集气装置，废气收集后进入 1 套活性炭装置处理（活性炭填装总量约 0.5t，采用蜂窝炭），最终通过 1 根 15 米高的排气筒排放（DA002 溶剂回收排气筒）。

6、打磨粉尘

本项目打磨车间打磨工位设置吸风口，打磨粉尘收集后经过布袋除尘处理，最后通过 1 根 15m 排气筒排放（DA003 打磨废气排气筒）。

本项目有组织废气及治理措施汇总表如下。

表 4.1-1 有组织废气治理措施一览表

编号	污染物		处理方式	风量 m ³ /h	排气筒参数
DA001	涂装车间废气	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、臭气浓度、NO _x 、SO ₂	收集后经过多道干式过滤+RTO 装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放	10000	内径 0.6m，高度 15m
DA002	溶剂回收废气	非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、非甲烷总烃、臭气浓度	收集后经过一套活性炭处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放	3000*	内径 0.4m，高度 15m
	油漆仓库废气				
	危废仓库废气	非甲烷总烃			
DA003	打磨粉尘	颗粒物	收集后经布袋除尘处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放	8000	内径 0.5m，高度 15m
DA004	打样车间废气	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、非甲烷总烃、臭气浓度	收集后经过一套 2 级活性炭处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放	21500	内径 0.9m，高度 15m
	油漆暂存间废气		收集后经过一套 2 级活性炭处理通过 1 根 15m 高的排气筒排放	5250	
DA005	天然气燃烧废气	SO ₂ 、颗粒物、NO _x	收集后通过 1 根 15m 高的排气筒排放	2000	内径 0.3m，高度 15m
DA007	雪花清洗粉尘	颗粒物	通过静电除尘装置处理，处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放	16250	内径 0.7m，高度 15m

注：溶剂回收车间密闭性设计，同时设备出口设置集气罩，实际风量为 3000m³/h。

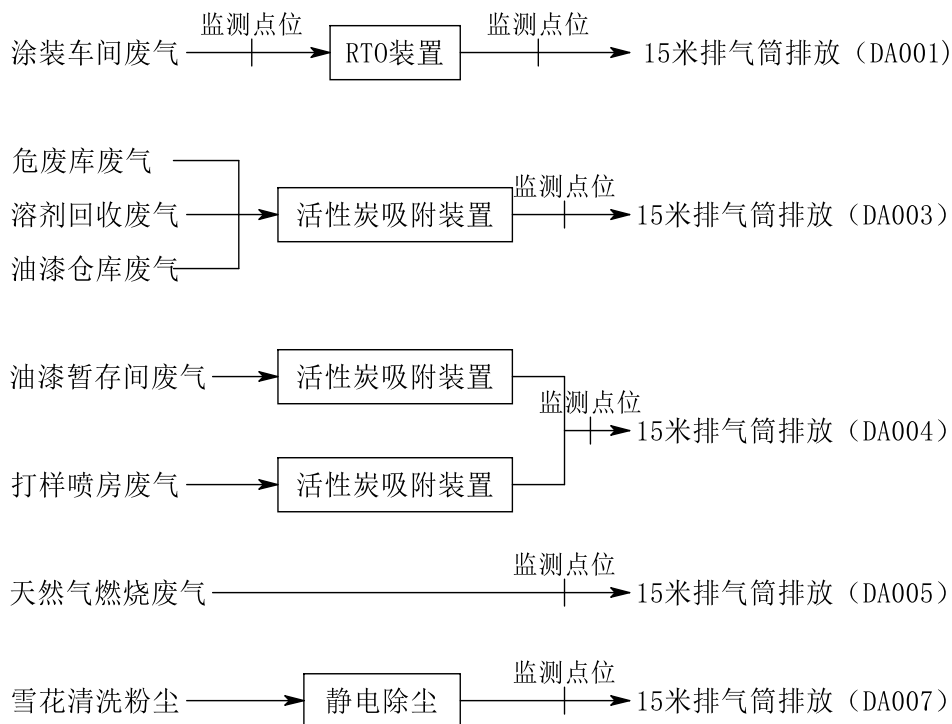


图 4.1-2 本项目废气处理路线图

4.1.2 废水

本项目新增废水仅为纯水制备浓水，浓水水质指标可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，符合污水处理厂的纳管要求，直接纳管排放。

4.1.3 噪声

本项目噪声源主要为冲床、风机等，其噪声源强约 70~90dBA。企业采用以下措施使厂界噪声达标：1）选购低噪声、低振动环保型设备；2）风机等设备安装减振基础，减轻运行噪声和振动；3）加强设备的维护保养、避免非正常运行噪声。

4.1.4 固废

本项目产生的固废是废次品、除尘灰、废包装材料、废膜、废桶、漆渣、废过滤棉（袋）、废过滤器、废活性炭、废蓄热陶瓷砖。固体废物产生量及处置方式见下表。

表 4.1-2 项目固废产生量及处置方式

序号	固体废物名称	产生工序	固体废物类别	环评产生量	10~12 月产生量	折算产生量	处置方式
1	废次品	检验	一般工业固废	2.5t/a	0.2t	1.2t/a	外售综合利用
2	除尘灰	废气处理		1.1t/a	0.15t	0.9t/a	
3	废包装材料	原料包装		5t/a	0.55t	3.3t/a	
4	废膜	纯水制备		0.02t/2a	/	暂未产生	
5	废桶	原料储存	危险废物 HW49 900-041-49	0.3t/a	0.04t	0.24t/a	安全贮存，委托

			危险废物 HW08 900-249-08				宁波市北 仑环保固 废处置有 限公司处 置
6	漆渣	清理	危险废物 HW12 900-252-12	41.5t/a	5.8t	34.8t/a	
7	废过滤棉 (袋)、废过 滤器	废气处理	危险废物 HW49 900-041-49	44t/a	6.5t	39t/a	
8	废活性炭	废气处理	危险废物 HW49 900-039-49	37t/a	5t	30t	
9	废蓄热陶瓷砖	废气处理	危险废物 HW49 900-041-49	2t/8a	/	暂未产生	

本项目使用厂区南侧一间 40m² 危险废物暂存库和西侧一间 50m² 一般工业固废仓库。危险废物暂存库内部严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定设计、建造，做到基础防渗防腐，暂存库内设置泄漏液体收集装置，“三防”（防风、防晒、防雨）；场地内不同危险废物采用专门容器分区堆放，同时危废暂存库内外按规范设置警示标志。固体废物贮存场所基本情况表见下表。

表 4.1-3 本项目固体废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所	危险废物名称	位置	规格大小	贮存方式	贮存能力	贮存周期	贮存量 t
1	危废仓库	废桶	厂区	40m ²	桶装	20t	2 个月	3.02
2		漆渣			桶装		1 个月	5
3		废过滤棉（袋）、 废过滤器			袋装		15 天	4
4		废活性炭			桶装		1 个月	6
5		废蓄热陶瓷砖			袋装		1 个月	2
6	一般固废仓库	金属边角料		50m ²	/	100t	1 个月	2
7		除尘灰			袋装		1 个月	0.5

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

企业已将本项目纳入应急预案并完成备案，备案号为 330206-2025-083-L。企业已配置了 1 个设置 60m³ 地下应急水池（6.0*4.0*2.5m）并配套水泵（满足应急预案计算最大事故水量为 36.59m³）、灭火器、检漏报警装置、口罩等应急设施及物资，同时雨排口设置应急切断设施。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目废气排气筒均已设置采样口，废水总排口已按照规范要求设置标准化排污口。无在线监测要求。

4.2.3 其他设施

环境影响报告书对现有工程提出了问题及改进措施，具体问题及落实情况如下。

1、清洗剂溶剂回收工艺未在排污许可证中体现，要求企业对排污许可证进行更新，补充溶剂回收单元相关内容。

清洗剂溶剂回收工艺内容已于 2025 年 6 月 6 日排污可证重新申请版本中更新体现。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保设施投资

本项目设计总投资 2900 万元，实际一阶段总投资约 2400 万元，实际环保设施投资约 90 万元，所占比例为 3.75%。环保设施投资情况表见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目环保投资一览表

序号	项目	治理设施名称	数量	设计投资 (万元)	实际投资 (万元)
1	废气治理	静电除尘装置	1 套	23	23
2		活性炭装置	3 套	12	8
3		布袋除尘	1 套	6	6
4		废气管道、排气筒	若干	50	45
5	噪声防治	降噪措施	/	4	3
6	固废防治	危废处置等	/	5	5
合计				100	90

4.3.2 三同时落实情况

宁波爱可森汽车电子有限公司根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定进行了环境影响评价，环保审批手续齐全，基本落实了环境影响评价及环保主管部门的要求和规定，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

宁波爱可森汽车电子有限公司在建设过程中执行了国家建设项目相关的环境管理制度，建立了相应的环境保护管理档案和规章制度。建设项目环境保护“三同时”措施一览表见表 4.3-2。

表 4.3-2 建设项目环境保护“三同时”措施落实情况一览表

类别	序号	治理对象（主要内容）	环评治理设施或措施	数量	处置方式	实际落实情况
废气治理	1	涂装车间废气	多道干式过滤+RTO 装置（设计风量：10000m³/h）	1 套	通过 1 根 15m 排气筒（DA001）排放	与环评一致
	2	溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气	二级活性炭装置（设计风量：7500m³/h）	1 套	通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放	溶剂回收废气废气收集方式调整，实际风量变为 3000m³/h
	3	打磨粉尘	布袋除尘装置（设计风量：8000m³/h）	1 套	通过 1 根 15m 排气筒（DA003）排放	与环评一致
	4	打样车间废气	多道干式过滤+二级活性炭装置（设计风量：21500m³/h）	1 套	通过 1 根 15m 排气筒（DA004）排放	与环评一致
	5	油漆暂存间废气	二级活性炭装置（设计风量：5250m³/h）	1 套		
	6	天然气燃烧废气	/	1 套	通过 1 根 15m 排气筒（DA005）排放	与环评一致
	7	注塑废气	活性炭装置（设计风量：30000m³/h）	1 套	通过 1 根 15m 排气筒（DA006）排放	暂未实施
	8	雪花除尘粉尘	静电除尘（设计风量：16250m³/h）	1 套	通过 1 根 15m 高的排气筒（DA007）排放	与环评一致
废水处理	1	浓水	/	/	直接纳管排放	已落实
噪声治理	1	设备噪声	合理布局，风机采取减震、消声措施，水泵采取减震措施等	/	达标排放	已落实
固废治理	1	废次品、除尘灰、废包装材料、废膜	收集打包后统一外售，资源化利用	/	资源化	已落实
	2	废桶、漆渣、废过滤棉（袋）、废过滤器、废活性炭、废蓄热陶瓷砖	委托有资质单位安全处置	/	无害化	已落实委托宁波市北仑环保固废处置有限公司进行安全处置

5 建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的主要结论

表 5.1-1 环评报告相关要求一览表

污染物类别		主要治理措施和排放去向		预期效果	
废气治理	雪花清洗粉尘	经 1 套静电除尘系统处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放		满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表 1 大气污染物排放限值和表 6 企业边界大气污染物浓度限值，厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中特别排放限值要求	
	打磨粉尘	收集后经布袋除尘处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放			
	涂装车间废气	收集后经过多道干式过滤+RTO 装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放			
	打样车间废气	收集后经过 1 套二级活性炭装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放			
	溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气	收集后经过 1 套二级活性炭装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放			
	油漆暂存间废气	收集后经过 1 套二级活性炭装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放			
	天然气燃烧废气	收集后通过 1 根 15m 高排气筒排放		满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》相关限值要求	
	注塑废气	收集后经过活性炭装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放		满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单“表 5 及表 9 排放浓度限值”和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）“表 2 恶臭污染物排放标准值和表 1 厂界标准值”	
	粉碎、拌料粉尘	拌料机上方采取加盖方式防止粉尘逸散、粉碎机进口装软帘遮盖并加强车间机械通风措施			
废水治理	浓水	直接纳管排放		经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准(其中 COD _{Cr} 、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表 2 标准)后排入海域	
固废处置	边角料、废次品、除尘灰、废包装材料、废膜暂存后委托综合利用			各固体废物均可得到妥善处理	
	废桶、漆渣、废过滤棉（袋）、废过滤器、废活性炭、废蓄热陶瓷砖经密闭专桶收集暂存后委托有资质单位安全处置				
噪声防治	1、选购低噪声、低振动环保型的生产设备；2、合理布置厂房生产布局，高噪声设备尽量远离厂房边界布置；3、冲床、风机等振动设备底部设减振基础，风管进出口采用软接头，并加装消音器；4、加强对各种机械设备的维护保养，保持其良好的运行效果。			确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求	

5.2 审批部门审批决定及符合性

宁波市生态环境局北仑分局于 2025 年 1 月 3 日给予本项目环评批复，批复文号为仑环建[2025]3 号。审批决定如下：

表 5.2-1 环境影响报告书及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表

序号	环评批复要求	实际建设情况
二	<p>项目建设内容和规模：企业拟投资 2900 万元，拆除 2#厂房原有 3 喷 1 烘喷涂线，新建 3#厂房一条 3 喷 2 烘（预设 3 喷 3 烘）全自动喷涂线，建成后可年喷涂后视镜零件 100 万套、加油小门 300 万套。主要新增生产设备包括涂装车间 1 个（含 1 条全自动喷涂线）、注塑机 8 台、打磨机 8 台、制冷系统 1 套、CO₂ 气罐 1 台等。主要生产工艺包括拌料、注塑、打磨、粉碎、雪花清洗、涂装、溶剂回收、检验、包装等。</p> <p>项目性质、规模、地点、生产工艺和产品结构若发生重大变更，应重新报批。</p>	<p>本项目一阶段实际投资 2400 万元。一阶段建设内容与环评基本一致，经过分析不属于重大变动。</p>
三、项目应认真落实报告书中提出的各项污染防治措施，重点做好以下工作		
1	<p>严格落实各项水污染防治措施。企业应做到清污分流、雨污分流。纯水制备浓水纳管排放，生活污水经化粪池预处理的达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），总氮排放指标参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准），纳入岩东污水处理厂处理，实现达标排放。</p>	<p>已落实</p> <p>本项目浓水直接纳管排放。验收监测期间，污水总排口各因子均符合相关标准要求。</p>
2	<p>严格落实各项大气污染防治措施。雪花清洗粉尘经后经静电除尘处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；涂装车间废气收集后经多道干式过滤+RT0 装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；打样车间废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；油漆暂存间废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；打磨粉尘收集后经布袋除尘处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放，上述废气中颗粒物、苯系物、苯、臭气浓度、乙酸酯类、非甲烷总烃排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 大气污染物排放限值和表 6 企业边界大气污染物浓度限值。天然气燃烧废气收集后通过 1 根 15m 高排气筒排放，SO₂、NO_x、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放标准，其中 NO_x 参照《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》相关限值要求。注塑废气收集后经活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；粉碎、拌料粉尘采取加盖、进口装软帘等措施减少粉尘排放，非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、丙烯腈、酚类排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单“表 5 及表 9 排放浓度限值”、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）“表 2 恶臭污染物排放标准值和表 1 厂界标准值”。厂区内挥发性有机物执行《挥发性有机物无组</p>	<p>已落实</p> <p>本项目雪花清洗粉尘经 1 套静电除尘系统处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；打磨粉尘收集后经布袋除尘处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放；涂装车间喷房使用干式下吸内循环风系统，涂装废气经过循环富集后经过多道干式过滤+RTO 装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放；溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气收集后经过 1 套活性炭装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放；油漆暂存间废气、打样车间废气分别经过 1 套活性炭装置处理，达标废气合并通过 1 根 15m 高排气筒排放；天然气燃烧废气收集后通过 1 根 15m 高排气筒排放。验收监测期间，排气筒出口各因子均能满足排放标准要求。</p>

	织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 中的特别排放限值要求。按规范要求安装用电监控系统，并与生态环境部门联网。	
3	项目应选用低噪声设备，采取切实有效的消声、隔声等措施，对高噪声设备进行合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外 3 类声环境功能区标准限值。	已落实 经监测，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。
4	认真做好固体废弃物污染防治工作。严格落实固体废弃物污染防治措施。根据国家和地方的有关规定，按照“减量化，资源化、无害化”原则，对固体废弃物进行分类收集、避雨贮存、安全处置，确保不造成二次污染，	已落实 本项目危险废物委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置。企业严格按照规定对危废进行申报登记，并执行转移联单等各项管理制度。
四	四、企业相关主要污染物排放总量为：颗粒物 1.394t/a、VOCs9.177t/a、SO ₂ 0.036t/a、NO _x 3.337t/a、COD0.222t/a，氨氮 0.016t/a，本项目以新带老实施后全厂的主要污染物排放总量为：颗粒物 1.394t/a、VOCs9.177t/a、SO ₂ 0.036t/a、NO _x 3.337t/a、COD0.745t/a，氨氮 0.053t/a。新增 COD、氨氮需进行排污权交易和使用。	已落实 企业已按照要求完成排污权交易，合同编号：2025I007。实际污染物排放总量未超过环评审批量。
五	项目应严格执行环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施。项目竣工后，你单位应按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）规定对配套的环保设施进行验收，验收合格后方可正式投入使用。	已按要求落实。
六	项目实际排污之前应按规定重新申请排污许可证	已按要求落实。

6 验收执行标准

6.1 废气执行标准

本项目静电除尘粉尘、涂装车间废气、打样车间废气、溶剂回收废气、油漆仓库废气、打磨粉尘排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 相关标准限值，具体见表 6.1-1~表 6.1-2。非甲烷总烃厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中特别排放限值，具体见表 6.1-3。危废库废气和厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准和无组织排放监控浓度限值，具体见表 6.1-4。天然气燃烧废气产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度达到《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函[219]315 号）中“重点区域原则上按颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300mg/m³ 实施改造”要求。

表 6.1-1 工业涂装工序大气污染物排放限值

指标	排放限值 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		
		监控点	限值	备注
颗粒物	30	/	/	
苯系物	40	企业边界	2.0	
苯	1.0	企业边界	0.1	
臭气浓度 ¹	1000	企业边界	20	
乙酸酯类	60	企业边界	1.0	乙酸乙酯
		企业边界	0.5	乙酸丁酯
非甲烷总烃 (NMHC)	汽车 制造 业 60	在厂外设置 监控点	10	监控点处 1 小时平均浓度限值
			50	监控点处任意一次浓度值
		企业边界	4.0	

注 1：臭气浓度取一次最大监测值，单位为无量纲

注：在表征挥发性有机物（VOCs）总体排放情况时，根据行业特征和环境管理要求，可采用总挥发性有机物（以 TVOC 表示）、非甲烷总烃（以 NMHC 表示）作为污染物控制项目，本项目采用非甲烷总烃作为挥发性有机物排放的综合控制指标。危废库废气由于和溶剂回收废气、油漆仓库废气共用排气筒，从严执行工业涂装工序大气污染物排放限值。

表 6.1-2 非甲烷总烃（NMHC）处理效率要求

适用范围	重点工段	处理效率要求
年使用溶剂型涂料 (含稀释剂、固化剂 等) ≥20t/a	烘干/烘烤	≥90%
	喷涂、自干、晾干、调漆等	≥75%
	烘干/烘烤与喷涂、自干、晾干、调漆等废气混合处理	≥80%

表 6.1-3 挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	特别排放限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 6.1-4 大气污染物综合排放标准

指标	最高允许 排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率，kg/h		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 m	二级	监控点	浓度（mg/m ³ ）
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最 高点	1
非甲烷总烃	120	15	10		4.0

6.2 废水执行标准

项目纯水制备浓水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中相应标准，直接排入市政污水管网纳入岩东污水处理厂处理，其中氨氮、总磷污染物间接排放浓度限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中氨氮 35mg/L，总磷 8mg/L 的限值，其余指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。具体见表 6.2-1。

污水经过岩东污水处理厂处理后的污水出水水质中化学需氧量、氨氮、总氮和总磷等 4 项主要水污染物控制项目执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中表 1 标准限值，其他污染物控制项目执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排海，具体见表 6.2-2。

表 6.2-1 项目污水排入市政污水管道标准

序号	污染物	标准限值	污染物排放监控位置	标准出处
1	pH（无量纲）	6~9	企业废水总排放口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第二类污染物最高允许排放浓度的三级标准
2	COD _{Cr} （mg/L）	500		
3	BOD ₅ （mg/L）	300		
4	SS（mg/L）	400		
5	动植物油（mg/L）	100		
6	石油类（mg/L）	20		
7	LAS（mg/L）	20		
8	总磷（mg/L）	8	企业废水总排放口	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）
9	氨氮（mg/L）	35		
10	总氮（mg/L）	70	企业废水总排放口	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准

表 6.2-2 岩东污水处理厂污染物排放标准

序号	污染物项目	标准限值	标准出处
1	化学需氧量 (mg/L)	40	《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018) 表 1 标准
2	氨氮 (mg/L)	2 (4)	
3	总氮 (mg/L)	12 (15)	
4	总磷 (mg/L)	0.3	
5	pH (无量纲)	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准
6	BOD ₅ (mg/L)	10	
7	SS (mg/L)	10	
8	动植物油 (mg/L)	1	
9	石油类 (mg/L)	1	
10	LAS (mg/L)	0.5	

6.3 噪声执行标准

营运期厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 即昼间 65dB (A)、夜间 55dB (A)。

6.4 固体废弃物参照标准

一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求, 危险废物执行标准见下表。

表 6.4-1 其它污染物控制标准

标准名称	标准号
危险废物贮存污染控制标准	GB18597-2023
危险废物鉴别标准	GB5085.1~5085.3-2007
危险废物鉴别标准通则	GB5085.7-2019
危险废物鉴别技术规范	HJ298-2019

6.5 环境空气质量标准

根据宁波市大气环境功能区划, 项目所在区域空气环境质量执行《环境空气质量标准》中二级标准 (GB3095-2012); 非甲烷总烃执行大气污染物综合排放标准详解说明的浓度限值控制标准 2.0mg/m³; 二甲苯、苯、甲苯执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值; 乙酸丁酯参照执行 AMEG 计算值, 具体见下表。

表 6.5-1 环境空气质量标准

污染物名称	平均时间	二级标准浓度限值 (mg/Nm ³)	依据
SO ₂	年平均	0.06	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	24 小时平均	0.15	
	1 小时平均	0.5	
NO ₂	年平均	0.04	
	24 小时平均	0.08	
	1 小时平均	0.2	
TSP	年平均	0.2	
	24 小时平均	0.3	
PM ₁₀	年平均	0.07	
	24 小时平均	0.15	
PM _{2.5}	年平均	0.035	
	24 小时平均	0.075	
O ₃	日最大 8 小时平均	0.16	
	1 小时平均	0.2	
CO	24 小时平均	4	
	1 小时平均	10	
二甲苯	1 小时平均	0.2	《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D
乙酸丁酯	1 小时平均	1.429	AMEG 计算值*
非甲烷总烃	一次值	2.0	大气污染物综合排放标准详解

注：利用阈限值进行 AMEGAH 估算，AMEGAH（日均值）=TLVS×103/420；TLVS 相当于我国的时间加权平均容许浓度(PC-TWA)，乙酸丁酯取值为 200。乙酸丁酯 AMEGAH(日均值)为 0.4762μg/m³，折算为小时均值为 1.429mg/m³。

6.6 土壤环境质量标准

执行《土壤环境质量 标准建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地标准，详见下表。

表 6.6-1 建设用地土壤污染风险筛选值和管制值（基本、其他项目）单位：mg/kg

序号	污染物项目	CAS 编号	第二类用地	第二类用地
			筛选值（mg/kg）	管制值（mg/kg）
挥发性有机物				
1	间二甲苯+对二甲苯	108-38-3	570	570
2		106-42-3		
3	邻二甲苯	95-47-6	640	640
4	石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）	/	4500	9000

6.7 地下水环境质量标准

执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 IV 类标准，具体见下表。

表 6.7-1 地下水质量标准

序号	项目	IV 类标准值（mg/L）	依据
1	pH 值（无量纲）	5.5-6.5，8.5-9.0	《地下水质量标准》 （GB/T14848-2017）
2	氨氮≤	1.5	
3	高锰酸盐指数≤	10	
4	对二甲苯	/	/
5	邻-二甲苯	/	/
6	间,对-二甲苯	/	/

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废气

7.1.1.1 有组织排放

监测项目、频次详见表 7.1-1，监测点位见图 7.1-1。

表 7.1-1 有组织废气排放监测内容

编号	排气筒名称	监测因子	监测点位	监测频次	监测内容
5#	DA001 油性漆 废气排气筒	非甲烷总烃	进口	3 次/天， 共 2 天	监测废气 污染物排 放浓度、 排放速 率、风量 及排气筒 参数（包 括烟气温 度）。
6#		非甲烷总烃、乙酸酯类、苯系 物、苯、颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物、臭气浓度	出口	3 次/天， 共 2 天	
7#	DA002 溶剂回 收排气筒	苯系物、苯、乙酸酯类、非甲 烷总烃、臭气浓度	出口	3 次/天， 共 2 天	
8#	DA003 打磨废 气排气筒	颗粒物	出口	3 次/天， 共 2 天	
6#	DA004 打样车 间排气筒	颗粒物、苯系物、苯、乙酸酯 类、非甲烷总烃、臭气浓度	出口	3 次/天， 共 2 天	
9#	DA005 天然气 燃烧排气筒	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	出口	3 次/天， 共 2 天	
10#	DA007 静电除 尘排气筒	颗粒物	出口	3 次/天， 共 2 天	

7.1.1.2 无组织排放

监测项目、频次详见表 7.1-2，监测点位见图 7.1-1。

表 7.1-2 无组织废气排放监测内容

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
1#~3#	非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸丁 酯、颗粒物、臭气浓度	下风向 3 个	3 次/天，共 2 天
4#	非甲烷总烃	厂区内	3 次/天，共 2 天

7.1.2 废水

监测项目、频次详见表 7.1-3。监测点位见图 7.1-1。

表 7.1-3 废水验收监测内容

监测对象	污染物名称	监测频次
S1 废水总排口	pH, COD, 氨氮, 悬浮物, 总磷, 总氮	4 次/天，共 2 天
S2 雨水排放口*	pH, COD, 悬浮物	1 次/天，共 1 天
S3 雨水排放口*	pH, COD, 悬浮物	1 次/天，共 1 天

注：雨水排放口引用企业执行报告自行监测数据。

7.1.3 厂界噪声监测

厂界噪声监测内容见表 7.1-4，监测点位见图 7.1-1。

表 7.1-4 噪声验收监测内容

监测项目	监测点位	监测频次
厂界噪声	▲1#~▲4#	共 2 天，每天昼夜 1 次
灵峰工业社区	▲5#	



图 7.1-1 监测点位图

7.2 环境质量监测

7.2.1 环境空气

环境空气监测内容见表 7.2-1，监测点位见图 7.2-1。

表 7.2-1 环境空气监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
1#DQ1 灵峰工业社区党群服务中	非甲烷总烃、二甲苯、苯、乙酸丁酯	监测 2 天，每天 2 次
	TSP	日均值，共 2 天

7.2.2 地下水

地下水监测内容见表 7.2-2，监测点位见图 7.2-1。

表 7.2-2 地下水监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
DX1 地下水监测井	水位、pH 值、氨氮、高锰酸盐指数、邻-二甲苯、间、对-二甲苯	2 次/天，共 2 天

7.2.3 土壤

土壤监测内容见表 7.2-3，监测点位见图 7.2-1。

表 7.2-3 土壤监测内容

监测点位	监测因子	采样点位	监测频次
土壤采样点 TR1	间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、石油烃(C10-C40)	表层样	1 次
土壤采样点 TR2			
土壤采样点 TR3			



图 7.2-1 监测点位图

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8.1-1 监测分析方法

类别	检测项目	方法标准	最低检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
无组织	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法	10 无量纲

废气		HJ 1262-2022	
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.168mg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版） 国家环境保护总局（2007 年）6.2.1.1	0.01mg/m ³
	甲苯		0.01mg/m ³
	对二甲苯		0.01mg/m ³
	间二甲苯		0.01mg/m ³
	邻二甲苯		0.01mg/m ³
	乙苯		0.01mg/m ³
	苯乙烯		0.01mg/m ³
	1,3,5-三甲苯		0.01mg/m ³
	1,2,4-三甲苯		0.01mg/m ³
	乙酸丁酯	工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族酯类化合物 GBZ/T 160.63-2007	0.02mg/m ³
有组织 废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版） 国家环境保护总局（2007 年）6.2.1.1	0.01mg/m ³
	甲苯		0.01mg/m ³
	对二甲苯		0.01mg/m ³
	间二甲苯		0.01mg/m ³
	邻二甲苯		0.01mg/m ³
	乙苯		0.01mg/m ³
	苯乙烯		0.01mg/m ³
	1,3,5-三甲苯		0.01mg/m ³
	1,2,4-三甲苯		0.01mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 无量纲
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	3mg/m ³
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	乙酸丁酯	工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族酯类化合物 GBZ/T 160.63-2007	0.02mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
	声环境质量噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	/

8.2 监测仪器

表 8.2-1 主要监测仪器

类别	监测项目	主要检测仪器名称及型号	仪器编号	检定有效期
废水	pH 值	SX836 型 pH/MV/电导率/溶解氧测量仪	ZJY22022	2026.1.3
	氨氮	722N 分光光度计	ZJY22002	2026.1.1
	化学需氧量	50ml 滴定管	ZJYDD50-4	2028.1.5
	悬浮物	BSA224S 电子天平	ZJY22003	2026.1.1
	石油类	HX-OIL-10 红外光度测油仪	ZJY22054	2026.1.1
	总磷	722N 分光光度计	ZJY22002	2026.1.1
	总氮	N4S 紫外分光光度计	ZJY22055	2026.1.1
无组织 废气	臭气浓度	/	/	/
	颗粒物	华志 HZ-104/35S 十万分之一天平	ZJY22052	2026.1.1
	非甲烷总烃	G5 非甲烷烃专用气相色谱仪	ZJY22077	2026.5.13
	苯	Agilent8860 气相色谱仪	ZJY22127	2026.5.13
	甲苯			
	对二甲苯			
	间二甲苯			
	邻二甲苯			
	乙苯			
	苯乙烯			
	1,3,5-三甲苯			
	1,2,4-三甲苯			
	乙酸丁酯	Agilent8860 气相色谱仪	ZJY22127	2026.5.13
有组织 废气	非甲烷总烃	G5 非甲烷烃专用气相色谱仪	ZJY22077	2026.5.13
	苯	Agilent8860 气相色谱仪 Agilent 7820AVL 气相色谱仪	ZJY22127 ZJY24195	2026.5.13 2026.3.20
	甲苯			
	对二甲苯			
	间二甲苯			
	邻二甲苯			
	乙苯			
	苯乙烯			
	1,3,5-三甲苯			
	1,2,4-三甲苯			
	臭气浓度	/	/	/
	氮氧化物	MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	ZJY25262	2026.7.02
	二氧化硫			
	颗粒物	华志 HZ-104/35S 十万分之一天平	ZJY22052	2026.1.1
	乙酸丁酯	Agilent8860 气相色谱仪	ZJY22127	2026.5.13
		Agilent 7820AVL 气相色谱仪	ZJY24195	2026.3.20
噪声	工业企业厂界环	AWA6228+多功能声级计	ZJY22161	2026.3.12

	境噪声			
	声环境质量噪声			

8.3 人员能力

表 8.3-1 监测人员信息表

姓名	所属部门	上岗证编号	检测项目
张晓炜	现场检测部	ZJY-S051	现场采样 现场检测参数
杨镇安	现场检测部	ZJY-S048	现场采样、现场检测参数
任科毅	现场检测部	ZJY-S070	现场采样 现场检测参数
韩义鹏	现场检测部	ZTY-S061	现场采样 现场检测参数
周峰	综合管理部	ZJY-S047	现场采样 现场检测参数
张庭源	现场检测部	ZJY-S072	现场采样 现场检测参数
钟正岳	综合管理部	ZJY-S063	现场采样 现场检测参数
曾凡姣	分析部	ZJY-S045	有机分析、臭气浓度
刘群	分析部	ZJY-S029	臭气浓度、理化分析
陆逸辉	分析部	ZJY-S034	臭气浓度、理化分析
邱勇	综合管理部	ZJY-S006	臭气浓度
徐晴晴	分析部	ZJY-S009	臭气浓度
张丽丽	分析部	ZJY-S027	臭气浓度
朱钦芬	分析部	ZJY-S028	臭气浓度
李婷婷	综合管理部	ZJY-S058	臭气浓度
王彦佳	分析部	ZJY-S067	有机分析
郑芳露	分析部	ZJY-S014	理化分析
张丹丹	分析部	ZJY-S066	理化分析
俞枫	分析部	ZJY-S041	理化分析
萧震宁	中心实验室	ZJRXSGZ-20221117001	臭气浓度（判定师）
吴敏	综合管理室	ZJRXSGZ-20230311001	臭气浓度（嗅辨员）

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

按照监测技术规范 and 标准方法的要求采集和分析平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在样品分析的同时做质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，在样品分析的同时进行加标回收样品分析。

表 8.4-1 部分分析项目平行样结果评价

检测项目	样品浓度（mg/L）		平行样相对偏差	允许相对偏差	结果评价
氨氮	24.5	24.4	0.2	≤10	合格
化学需氧量	405	411	0.7	≤10	合格
总磷	3.48	3.55	1.0	≤10	合格
总氮	67.0	65.4	1.2	≤5	合格

表 8.4-2 部分分析项目质控样结果评价

检测项目	质控样编号	测定浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
氨氮	B25040293-1	5.73	5.53±0.4	合格
化学需氧量	B24120110-1	254	250±16	合格
石油类	A25050882-1	32.7	32.4±2.6	合格
总磷	B25030641-2	2.46	2.51±0.18	合格
总氮	B25040151-1	5.84	6.02±0.46	合格

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，并在校准/检定有效期内。废气采样和分析过程严格按照相关技术规范 and 标准方法的规定执行。监测时使用的仪器均进行浓度和流量校准，以及现场检漏。按规定采集空白样品和平行样品，其测定结果符合标准方法的规定。被测污染物浓度在仪器量程的有效范围内。

表 8.5-1 部分分析项目实验室平行样结果评价

检测项目	样品浓度 (mg/m ³)		平行样相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	结果评价
非甲烷总烃	110	109	0.5	≤15	合格
非甲烷总烃	14.2	14.0	0.5	≤15	合格
非甲烷总烃	28.2	28.1	0.1	≤15	合格
非甲烷总烃	1.66	1.67	0.3	≤15	合格

表 8.5-2 部分分析项目质控样结果评价

检测项目	质控样编号	测定浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	结果评价
非甲烷总烃	11605102-1	9.79	10.07±1.007	合格
非甲烷总烃	11605102-2	9.76	10.07±1.007	合格
非甲烷总烃	11605102-1	9.81	10.07±1.007	合格
非甲烷总烃	11605102-2	9.86	10.07±1.007	合格

表 8.5-3 烟气监测浓度校核质控表

检测项目	仪器名称及型号	仪器编号	标气浓度 (mg/m ³)	示值误差 (%)		结果评价
				采样前	采样后	
氧气	MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	ZJY25262	10.1%	0	0	合格
二氧化硫			10	0	0	合格
一氧化碳			250	0	0	合格
一氧化氮			50	0	0	合格
氮氧化物			50	0	0	合格

注：示值误差不超过±5%（标准气体浓度值<100 μmol/mol 时，不超过±5 μmol/mol）。

表 8.5-4 烟气监测流量校核质控表

仪器名称及型号	仪器编号	设定流量	校准仪读数 (L/min)	结果
---------	------	------	---------------	----

		(L/min)	采样前	采样后	评价
MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	ZJY25262	30.0	29.9	29.9	合格
MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	ZJY25264	30.0	30.1	29.8	合格

注：采样前后的流量偏差 $\leq 5\%$ 。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器和校准仪器应经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，仪器使用前必须在现场进行声学校准，其前后校准的测量仪器示值偏差不得大于 0.5dB(A)。

表 8.6-1 现场测量仪器校准结果表

仪器名称及型号	仪器 编号	校准器型号	标准值 dB(A)	校准值 dB(A)		允许偏差 dB(A)	结果 评价
				测量前	测量后		
AWA6228+多功能声级计	ZJY22161	AWA6021A 声校准器	94.0	93.8	93.8	0.5	合格
AWA6228+多功能声级计	ZJY22161	AWA6021A 声校准器	94.0	93.8	93.8	0.5	合格

9 验收监测结果

9.1 生产工况

本项目工况见下表，工况证明见附件。

表 9.1-1 生产工况

序号	主要产品名称	批复产量	折合日产量	2025/10/14		2025/10/15	
				实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
1	后视镜零件涂装	100 万件/年	3333 件	3200	96.0%	3058	91.7%
2	加油小门涂装	300 万件/年	10000 件	9886	98.9%	9450	94.5%
序号	主要产品名称	批复产量	折合日产量	2025/10/16		2025/10/17	
				实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
1	后视镜零件涂装	100 万件/年	3333 件	3156	94.7%	3280	98.4%
2	加油小门涂装	300 万件/年	10000 件	9780	97.8%	9850	98.5%

竣工验收期间该公司的实际生产负荷均达到 91.7% 以上，且设备运行平稳，符合竣工验收的工况要求。

9.2 环保设施调试运行效果

根据《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018），年使用溶剂型涂料（含稀释剂、固化剂等） $\geq 20\text{t/a}$ ，对烘干/烘烤与喷涂、自干、晾干、调漆等废气混合处理要求去除效率 $\geq 80\%$ 。根据 9.3.1 章节监测结果 10 月 16 日油性漆废气进口非甲烷总烃平均排放速率为 1.478kg/h，出口平均排放速率 0.199kg/h，去除效率达到 86.6%；10 月 17 日油性漆废气进口非甲烷总烃平均排放速率为 0.199kg/h，出口平均排放速率 0.166kg/h，去除效率达到 88.1%，能够满足要求。打样车间排气筒由于活性炭处理装置进口无法开口，无法计算去除效率。其余排气筒未监测进口，同时也没有去除效率要求，因此不计算处理效率。

9.3 污染物排放监测结果

9.3.1 废气

本项目有组织废气监测结果表见表 9.3-1~表 9.3-6，厂界无组织监测结果数据统计表见表 9.3-7~表 9.3-8。

表 9.3-1 涂装车间排气筒出口监测结果数据统计表

序号	采样点位	采样时间	监测 频次	氮氧化物	二氧化硫	颗粒物	苯	非甲烷总 烃	臭气 浓度	苯系物	乙酸酯类	风量	含氧 量
				排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	无量 纲	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	Nm ³ /h	%
1	6#DA001 涂装车间 排气筒进 口	10 月 16 日	第一次	/	/	/	/	114	/	/	/	12720	/
2			第二次	/	/	/	/	118	/	/	/	12716	/
3			第三次	/	/	/	/	117	/	/	/	12676	/
4		10 月 17 日	第一次	/	/	/	/	112	/	/	/	12436	/
5			第二次	/	/	/	/	112	/	/	/	12744	/
6			第三次	/	/	/	/	109	/	/	/	12664	/
7	6#DA001 涂装车间 排气筒出 口	10 月 16 日	第一次	4	<3	2.8	<0.01	16.9	977	未检出	<0.02	11734	20.3
8			第二次	6	3	2.8	<0.01	17.1	851	未检出	<0.02	11666	20.8
9			第三次	7	3	2.9	<0.01	17.2	851	未检出	<0.02	11499	21.0
10		10 月 17 日	第一次	<3	<3	2.6	<0.01	11.1	851	未检出	<0.02	12114	20.4
11			第二次	6	<3	2.9	<0.01	16.6	977	未检出	<0.02	11609	20.8
12			第三次	7	4	2.8	<0.01	14.7	851	未检出	<0.02	11692	20.8
出口最大值				7	4	2.9	<0.01	17.2	977	未检出	<0.02	/	/
排放标准				300	200	30	1.0	60	1000	60	40	/	/
是否符合				符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	/	/

监测期间（2025 年 10 月 16、17 日），涂装车间排气筒出口的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、臭气浓度排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值，二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函[219]315 号）要求。

表 9.3-2 溶剂回收排气筒出口监测结果数据统计表

序号	采样 点位	采样 时间	监测频 次	非甲烷总 烃	臭气 浓度	苯	苯系物	乙酸酯 类	风量
				排放浓度 mg/m³	无量 纲	排放浓度 mg/m³	排放浓度 mg/m³	排放浓度 mg/m³	Nm³/h
1	7#溶 剂回 收排 气筒 出口	10月 16日	第一次	28.5	977	<0.01	未检出	<0.02	2124
2			第二次	28.3	724	<0.01	未检出	<0.02	2224
3			第三次	28.7	851	<0.01	未检出	<0.02	2320
4		10月 17日	第一次	24.3	478	<0.01	未检出	<0.02	2216
5			第二次	30.9	549	<0.01	未检出	<0.02	2217
6			第三次	28.4	630	<0.01	未检出	<0.02	2217
出口最大值				30.9	977	<0.01	未检出	<0.02	/
排放标准				60	1000	1.0	60	40	/
是否符合				符合	符合	符合	符合	符合	/

监测期间（2025 年 10 月 16、17 日），溶剂回收排气筒出口中的非甲烷总烃、臭气浓度、苯、苯系物、乙酸酯类排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。

表 9.3-3 打磨除尘排气筒监测结果数据统计表

序号	采样点位	采样时间	监测频次	颗粒物	风量
				排放浓度 mg/m³	Nm³/h
1	8#DA003 打磨除尘 粉尘排气筒出口	10 月 14 日	第一次	3.6	6647
2			第二次	3.7	6525
3			第三次	3.9	6463
4		10 月 15 日	第一次	3.8	6665
5			第二次	3.9	6593
6			第三次	3.8	6635
出口最大值				9.3	/
标准值				30	/
是否符合				符合	/

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），打磨除尘排气筒出口中的颗粒物排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。

表 9.3-4 打样车间排气筒出口监测结果数据统计表

序号	采样点位	采样时间	监测 频次	颗粒物	苯	非甲烷总烃	臭气浓度	苯系物	乙酸酯类	风量
				排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	无量纲	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	Nm ³ /h
1	9#DA004 打样 车间排气筒	10 月 14 日	第一次	9.8	<0.01	8.24	112	未检出	<0.02	20035
2			第二次	9.6	<0.01	6.15	131	未检出	<0.02	19033
3			第三次	10.1	<0.01	7.63	151	未检出	<0.02	20215
4		10 月 15 日	第一次	10.5	<0.01	3.37	151	未检出	<0.02	19374
5			第二次	10.4	<0.01	6.63	151	未检出	<0.02	20117
6			第三次	10.2	<0.01	7.87	151	未检出	<0.02	20742
出口最大值				10.5	<0.01	8.24	151	未检出	<0.02	/
排放标准				30	1.0	60	1000	60	40	/
是否符合				符合	符合	符合	符合	符合	符合	/

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），打样车间排气筒出口的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、臭气浓度排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。

表 9.3-5 天然气燃烧排气筒监测结果数据统计表

序号	采样点位	采样时间	监测 频次	氮氧化物		二氧化硫		颗粒物		风量	含氧量
				实测浓度 mg/m ³	折算浓度 mg/m ³	实测浓度 mg/m ³	折算浓 度 mg/m ³	实测浓度 mg/m ³	折算浓度 mg/m ³	Nm ³ /h	%
1	10#DA005 天 然气燃烧排 气筒	10 月 14 日	第一次	5	51	<3	<31	2.0	20.6	1338	19.8
2			第二次	7	62	<3	<26	1.8	15.9	1291	19.6
3			第三次	7	58	<3	<25	1.9	15.6	1355	19.5
4		10 月 15 日	第一次	19	65	5	17	3.2	11.0	1266	17.4
5			第二次	14	56	11	44	3.4	13.5	1214	17.9

6			第三次	9	51	11	62	3.3	18.5	1190	18.8
出口最大值				19	65	11	62	3.4	20.6	/	/
排放标准				/	300	/	200	/	30	/	/
是否符合				符合	符合	符合	符合	符合	符合	/	/

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），天然气燃烧排气筒出口中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函[219]315 号）要求。

表 9.3-6 静电除尘排气筒监测结果数据统计表

序号	采样点位	采样时间	监测频次	颗粒物	风量
				排放浓度 mg/m³	Nm³/h
1	11#DA007 雪花清洗粉尘排气筒出口	10 月 14 日	第一次	9.2	15064
2			第二次	9.1	15049
3			第三次	9.3	15055
4		10 月 15 日	第一次	8.9	14910
5			第二次	9.0	14951
6			第三次	8.8	14861
出口最大值				9.3	/
标准值				30	/
是否符合				符合	/

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），静电除尘排气筒出口中的颗粒物排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。

表 9.3-7 厂界无组织监测结果数据统计表

监测点位	监测项目	频次	监测结果及日期 mg/m ³		最大值	标准值	是否符合
			10 月 14 日	10 月 15 日			
1#厂界下风向	颗粒物	1	0.355	0.351	0.360	1.0	符合
		2	0.360	0.356			
		3	0.357	0.351			
	非甲烷总烃	1	1.43	1.25	1.44	4.0	符合
		2	1.44	1.28			
		3	1.43	1.25			
	苯系物	1	未检出	未检出	未检出	2.0	符合
		2	未检出	未检出			
		3	未检出	未检出			
	苯	1	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	符合
		2	<0.01	<0.01			
		3	<0.01	<0.01			
	乙酸丁酯	1	<0.02	<0.02	<0.02	0.5	符合
		2	<0.02	<0.02			
		3	<0.02	<0.02			
	臭气浓度	1	<10	<10	<10	20	符合
		2	<10	<10			
		3	<10	<10			
		4	<10	<10			
2#厂界下风向	颗粒物	1	0.389	0.387	0.392	1.0	符合
		2	0.387	0.383			
		3	0.392	0.390			
	非甲烷总烃	1	2.14	1.46	2.18	4.0	符合
		2	2.17	1.46			

3#厂界下 风向		3	2.18	1.46			
	苯系物	1	未检出	未检出	0.0206	2.0	符合
		2	未检出	未检出			
		3	未检出	未检出			
	苯	1	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	符合
		2	<0.01	<0.01			
		3	<0.01	<0.01			
	乙酸丁酯	1	<0.02	<0.02	<0.02	0.5	符合
		2	<0.02	<0.02			
		3	<0.02	<0.02			
	臭气浓度	1	<10	<10	<10	20	符合
		2	<10	<10			
		3	<10	<10			
		4	<10	<10			
	颗粒物	1	0.393	0.387	0.393	1.0	符合
		2	0.389	0.393			
		3	0.387	0.386			
	非甲烷总烃	1	1.67	1.35	1.67	4.0	符合
		2	1.62	1.34			
		3	1.63	1.33			
	苯系物	1	未检出	未检出	未检出	2.0	符合
		2	未检出	未检出			
		3	未检出	未检出			
	苯	1	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	符合
		2	<0.01	<0.01			
		3	<0.01	<0.01			
	乙酸丁酯	1	<0.02	<0.02	<0.02	0.5	符合
		2	<0.02	<0.02			
		3	<0.02	<0.02			
	臭气浓度	1	<10	<10	<10	20	符合
		2	<10	<10			
		3	<10	<10			
		4	<10	<10			

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸丁酯、臭气浓度最大排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 无组织排放监控浓度限值。

企业厂区内无组织废气检测结果及达标情况见下表。

表 9.3-8 厂区内无组织监测结果数据统计表

无组织废气			检测结果（单位：mg/m ³ ）
			非甲烷总烃
2025 年 10 月 14 日	4#厂区内	第 1 次	1.71
		第 2 次	1.65
		第 3 次	1.66
2025 年 10 月 15 日	4#厂区内	第 1 次	1.52
		第 2 次	1.40
		第 3 次	1.42
最大值			2.26
排放限值要求			6
达标情况			达标

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度最大值能满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

9.3.2 废水

项目废水排放浓度见表 9.3-9。

表 9.3-9 污水排放监测结果表

采样点位	采样日期	次数	性状描述	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	总氮	石油类
污水总排口	10 月 14 日	1	无色透明液体	7.2	408	26.1	46	3.52	66.2	5.26
		2	无色透明液体	7.3	410	23.5	42	3.38	69.2	4.64
		3	无色透明液体	7.1	412	24.5	45	3.35	67.8	4.63
		4	无色透明液体	7.2	417	21.2	43	3.6	66.3	4.72
		日均		7.2	411.8	23.8	44	3.54	67.4	4.81
	10 月 15 日	1	无色透明液体	7.1	405	25.5	66	3.09	67.4	4.47
		2	无色透明液体	7.2	409	27.3	63	3.11	65.8	4.25
		3	无色透明液体	7.2	414	26.6	64	3.03	64.7	4.26
		4	无色透明液体	7.3	418	24.4	63	2.98	66.5	4.26
		日均		7.2	411.5	26.0	64	3.05	66.1	4.31
雨水排放口 1	11 月 3 日	/		7.3	40	/	27	/	/	/
雨水排放口 1	11 月 3 日	/		7.2	38	/	32	/	/	/
最大日均值				7.2	411.8	26.0	64	3.54	66.1	4.81
标准限值				6~9	500	35	400	8	70	20
是否符合				符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），污水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）新建企业标准，总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。雨水排放口（12 月 1 日）数据未见异常。

9.3.3 厂界噪声

本项目 2025 年 10 月 14、15 日厂界噪声监测结果见表 9.3-10。

表 9.3-10 厂界噪声监测结果数据统计表 单位：dB

监测点位	昼间		标准	结果判定	夜间		标准	结果判定
	2025.10.14	2025.10.15			2025.10.14	2025.10.15		
厂界东侧	63.5	62.9	65	符合	49.8	50.3	55	符合
厂界南侧	62.2	61.0			51.2	52.3		
厂界西侧	61.8	61.7			47.9	46.5		
厂界北侧	62.3	61.3			49.6	49.4		
灵峰工业社区	59	59	60	符合	45	46	50	符合

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），厂界四周昼夜噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。灵峰工业社区昼夜噪声监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

9.3.4 污染物排放量核算

1、废气

根据监测数据核算本项目大气污染物排放量，具体核算结果见表 9.3-11。

表 9.3-11 大气污染物排放量核算

废气排放口	监测因子	监测期排放浓度平均值 mg/m ³	流量均值 m ³ /h	年工作时间 h/a	实际排放量 t/a	审批值 t/a
涂装车间排气筒出口	颗粒物	2.8	11719	5500	0.180	0.600
	非甲烷总烃	15.6			1.005	3.361
	乙酸酯类	<0.02			0.0006	1.909
	苯	<0.01			0.0003	0.007
	苯系物	未检出			/	0.552
	NO _x	5.25			0.338	3.00
	SO ₂	2.42			0.156	少量
溶剂回收排气筒出口	非甲烷总烃	28.18	2219.7	1500	0.038	0.252
	乙酸酯类	<0.02			0.00001	0.148
	苯	<0.01			0.000007	少量
	苯系物	未检出			/	0.023
打磨粉尘排气筒出口	颗粒物	3.78	6588	1200	0.030	0.057
打样车间排气筒出口	颗粒物	10.1	19919.3	1500	0.302	0.420
	乙酸酯类	<0.02			0.0003	0.228
	苯	<0.01			0.0001	0.001
	苯系物	未检出			/	0.069
	非甲烷总烃	6.65			0.199	0.384

天然气燃烧废气排气筒出口	NO _x	10.17	1275.6	5500	0.078	0.337
	SO ₂	5.25			0.036	0.036
	颗粒物	2.6			0.020	0.029
静电除尘排气筒出口	颗粒物	9.05	14981.7	5500	0.746	少量
合计	非甲烷总烃				1.242	3.997
	乙酸酯类				0.0009	2.285
	苯系物				未检出	0.644
	苯				0.000407	0.008
	氮氧化物				0.416	3.337
	二氧化硫				0.192 (0.036)	0.036
	颗粒物				1.248 (0.502)	1.077

本次验收经核算，氮氧化物、非甲烷总烃、乙酸酯类、苯系物、苯未超过原环评核算的排放量。有组织颗粒物排放量 1.248 吨，超过原环评核算的排放量，但环评仅核算了天然气燃烧、涂装漆雾产生的颗粒物，雪花清洗粉尘未定量计算，在去掉雪花清洗粉尘颗粒物量后，颗粒物核算量为 0.502 吨，未超过原环评核算的排放量（1.077 吨）。有组织二氧化硫排放量 0.192 吨，超过原环评核算的排放量，但环评仅核算了天然气燃烧产生的颗粒物，涂装车间排气筒二氧化硫未定量计算，在去掉涂装车间排气筒二氧化硫量后，天然气燃烧废气排气筒二氧化硫核算量为 0.036 吨，未超过原环评核算的排放量（0.036 吨）。

2、废水

根据统计本项目新增浓水排放量约 5400m³/a。废水污染物排放量核算结果见表 9.3-12。

表 9.3-12 废水污染物排放量核算

废水排放口	监测因子	标准值 mg/L	实际排放量 t/a	审批量 t/a
废水量 (5400t/a)	COD	40	0.216	0.222
	氨氮	2 (4)	0.016	0.016

本次验收经核算，COD 排放量为 0.216 吨，未超过原环评核算的排放量（0.222 吨），氨氮排放量为 0.016 吨，未超过原环评核算的排放量（0.016 吨）。

9.4 环境质量监测结果

9.4.1 环境空气

本项目在 2025 年 10 月 14 日~10 月 15 日在企业西侧灵峰工业社区党群服务中心环

境空气质量进行了监测，具体结果见下表。

表 9.4-1 环境空气监测结果表

监测点 位	污染物	平均时间	评价标准/ (mg/m ³)	监测浓度范围/ (mg/m ³)	最大浓度 占标率/%	超标率 /%	达标 情况
1#灵峰 工业社 区党群 服务中 心	乙酸丁酯	一次值	1.429	<0.02	0.7	0	达标
	非甲烷总烃	一次值	2.0	1.53~1.96	98	0	达标
	二甲苯	一次值	0.2	未检出	/	/	达标
	苯	一次值	0.11	<0.0015	0.68	0	达标
	甲苯	一次值	0.2	<0.0015	0.38	0	达标
	TSP	日均值	0.3	0.153~0.157	52.3	0	达标

验收监测期间，二甲苯、苯、甲苯的小时平均浓度监测结果能满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(2.2-2018)中附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值要求，TSP 能够满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准，非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中的说明，乙酸丁酯能够满足 AMEG 计算值。

9.4.2 地下水

项目附近地下水水质监测统计表见表 9.4-2。根据统计结果，验收监测期间，地下水监测点位监测因子均可满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) IV 类标准的要求。

表 9.4-2 地下水监测结果表

序号	项目	IV 类标准值 mg/L	2025 年 10 月 14 日		2025 年 10 月 15 日		最大值	标准指数	是否达标
			1#W1						
			第一次	第二次	第一次	第二次			
1	pH 值 无量纲	5.5~6.5； 8.5~9.0	6.9	6.8	6.8	6.8	6.9		达标
2	高锰酸盐指数 mg/L	≤10	4.5	5.1	4.7	5.6	5.6	0.56	达标
3	邻-二甲苯 μg/L	/	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	/	/
4	间,对-二甲苯 μg/L	/	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	/	/
5	氨氮 mg/L	≤1.5	0.542	0.583	1.20	1.23	1.23	0.82	达标
6	水位	/	12.07	12.03	12.08	12.00	/	/	/

9.4.3 土壤

项目附近土壤监测统计表见表 9.4-4。

表 9.4-4 土壤监测结果表（2025 年 10 月 14 日）

序号	采样点位	1#TR1	2#TR2	3#TR3	第二类用地筛选值	是否超标
	样品性状描述及 采样深度（m）	黄色固体	黄色固体	黄色固体		
	检测项目	0~0.2	0~0.2	0~0.2		
1	间，对-二甲苯 $\mu\text{g/kg}$	<1.2	<1.2	<1.2	570000	否
2	邻-二甲苯 $\mu\text{g/kg}$	<1.2	<1.2	<1.2	640000	否
3	石油烃（ $\text{C}_{10}\text{-C}_{40}$ ） mg/kg	49	29	57	4500	否

验收监测期间，各点位土壤监测指标均没有超出《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值，土壤现状质量良好。

10 验收监测结论

10.1 项目建设情况

宁波爱可森汽车电子有限公司是由宁波均胜汽车电子股份有限公司和 DVS KOREA LIMITED 共同投资成立的有限责任公司，是一家专业制造汽车电子类产品的公司，公司主要经营范围包括汽车空调电子元件包括空调面板、按钮；汽车发动机冷却系统相关塑料产品；汽车多功能开关系统等。

企业于 2024 年 11 月委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制了《新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目环境影响报告书》并于 2025 年 1 月 3 日获得宁波市生态环境局北仑分局批复（仑环建[2025]3 号）。

项目于 2025 年 1 月开工建设，2025 年 6 月竣工并进行调试。本项目主要变动为：注塑部分内容暂未实施，新增的注塑机暂未到位，待二阶段到位后另行验收。

根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函（2020）688 号），上述变动情况不属于重大变动。

10.2 环保措施落实情况

本项目废水、废气、噪声和固废环保措施均落实。

废气：本项目雪花清洗粉尘经 1 套静电除尘系统处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；打磨粉尘收集后经布袋除尘处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放；涂装车间喷房使用干式下吸内循环风系统，涂装废气经过循环富集后经过多道干式过滤+RTO 装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放；溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气收集后经过 1 套活性炭装置处理，达标废气通过 1 根 15m 高排气筒排放；油漆暂存间废气、打样车间废气分别经过 1 套活性炭装置处理，达标废气合并通过 1 根 15m 高排气筒排放；天然气燃烧废气收集后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

废水：本项目浓水直接排入市政污水管道。

噪声：1）选购低噪声、低振动环保型设备；2）风机等设备安装减振基础，减轻运行噪声和振动；3）加强设备的维护保养、避免非正常运行噪声。

固废：本项目固废主要为废次品、除尘灰、废包装材料、废膜、废桶、漆渣、废过滤棉（袋）、废过滤器、废活性炭、废蓄热陶瓷砖。一般固废分类收集、暂存至一般工业固废暂间暂存，及时委托相关物资回收公司资源化利用；危险废物经安全贮存后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置。

10.3 污染物排放监测结果

10.3.1 废气

验收监测期间（2025 年 10 月 16、17 日），涂装车间排气筒出口的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、臭气浓度排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值，二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函[219]315 号）要求。溶剂回收排气筒出口中的非甲烷总烃、臭气浓度、苯、苯系物、乙酸酯类排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。

验收监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），打磨除尘排气筒出口中的颗粒物排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。打样车间排气筒出口的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、臭气浓度排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。天然气燃烧排气筒出口中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函[219]315 号）要求。

验收监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸丁酯、臭气浓度最大排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 无组织排放监控浓度限值。厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度最大值能满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

10.3.2 废水

验收监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），污水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）新建企业标准，总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。雨水排放口（12 月 1 日）数据未见异常。

10.3.3 噪声

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），本项目厂界四周昼夜噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。灵峰工业社区昼夜噪声监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

10.3.4 固废

项目固废按有关环保处理规定，分类收集并妥善处置、综合利用，不外排环境。废次品、除尘灰、废包装材料、废膜分类收集、暂存至一般工业固废暂间暂存，及时委托相关物资回收公司资源化利用；废桶、漆渣、废过滤棉（袋）、废过滤器、废活性炭、废蓄热陶瓷砖委托宁波市北仑环保固废处置有限公司进行安全处置。

10.3.5 总量控制

根据计算，本项目新增实际污染物排放量：COD0.222t/a、氨氮 0.016t/a、VOCs1.242t/a、SO₂0.036t/a、NO_x0.416t/a、颗粒物 0.502t/a，能够满足总量控制指标。

10.4 环境质量监测结果

10.4.1 环境空气

验收监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），二甲苯、苯、甲苯的小时平均浓度监测结果能满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（2.2-2018）中附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值要求，TSP 能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中的说明，乙酸丁酯能够满足 AMEG 计算值。

10.4.2 地下水

验收监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），地下水监测点位监测因子均可满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）IV 类标准的要求。

10.4.3 土壤

验收监测期间（2025 年 10 月 14 日），各点位土壤监测指标均没有超出《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值，土壤现状质量良好。

10.5 总结论

经现场查验，《宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告书内容基本一致，已基本落实了环保“三同时”和环评报告中各项环保要求，污染物达标排放，项目基本具备了竣工环保验收条件。

宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 宁波爱可森汽车电子有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）				项目代码		2405-330206-07-02-469256		建设地点		宁波市北仑区大碇璁珞河路 66 号				
	行业类别（分类管理名录）		71 汽车零部件及配件制造 367				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造								
	设计生产能力		年新增加油小门 100 万套注塑产能；年喷涂后视镜零件 100 万套、加油小门 300 万套				实际生产能力		年喷涂后视镜零件 100 万套、加油小门 300 万套		环评单位		浙江仁欣环科院有限责任公司				
	环评文件审批机关		宁波市生态环境局北仑分局				审批文号		仑环建[2025]3 号		环评文件类型		报告书				
	开工日期		2025 年 1 月				竣工日期		2025 年 6 月		排污许可证申领时间		2025. 6				
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		913302060975841366001U				
	验收单位		宁波爱可森汽车电子有限公司				环保设施监测单位		浙江静远环境科技有限公司		验收监测时工况		10 月 14 日 98.1%、10 月 15 日 93.8%；10 月 16 日 97.0%、10 月 17 日 98.4%				
	投资总概算（万元）		2900 万元				环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		3. 45				
	实际总投资		2400 万元				实际环保投资（万元）		90		所占比例（%）		3. 75				
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		82	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		5	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		5500					
运营单位		宁波爱可森汽车电子有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		913302060975841366		验收时间		2026 年 2 月					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程”以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）			
	废水		1. 3863					0. 54	0. 555	0. 0795		1. 8618		+0. 4755			
	化学需氧量（t/a）		0. 416					0. 222	0. 222	0. 023		0. 745		+0. 329			
	氨氮（t/a）		0. 042					0. 016	0. 013	0. 002		0. 053		+0. 011			
	废气																
	二氧化硫（t/a）		0. 145					0. 036	0. 036	0. 1450		0. 036		-0. 109			
	烟尘（t/a）							1. 248	1. 394	/		1. 394		+1. 394			
	氮氧化物（t/a）		7. 878					0. 416	3. 337	7. 878		3. 337		-4. 541			
	工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物		挥发性有机物（t/a）	13. 29					1. 242	9. 203	13. 29		9. 203		-4. 087			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨，年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；污染物排放浓度——毫克 / 升

附件

附件一、环评批复文件

宁波市生态环境局北仑分局文件

仑环建〔2025〕3号

宁波市生态环境局北仑分局关于宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产400万套汽车零部件涂装生产线项目环境影响报告书的批复意见

宁波爱可森汽车电子有限公司：

你公司提交的要求审批项目的申请报告及随文报送的《新建一条年产400万套汽车零部件涂装生产线项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉，依据《中华人民共和国环境保护法》《建设项目环境保护管理条例》，经研究，现批复如下：

一、根据《报告书》结论及建议，按照《报告书》所列建设项目的性质、地点、环保对策措施及要求，原则同意该公司新建

— 1 —

一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目建设，项目位于宁波市北仑区大碶璎珞河路 66 号。经批复后的环评报告书可作为你公司进行本项目日常运行管理的环境保护依据。

二、项目建设内容和规模：企业拟投资 2900 万元，拆除 2# 厂房原有 3 喷 1 烘喷涂线，新建 3# 厂房一条 3 喷 2 烘（预设 3 喷 3 烘）全自动喷涂线，建成后可年喷涂后视镜零件 100 万套、加油小门 300 万套。主要新增生产设备包括涂装车间 1 个（含 1 条全自动喷涂线）、注塑机 8 台、打磨机 8 台、制冷系统 1 套、CO₂ 气罐 1 台等。主要生产工艺包括拌料、注塑、打磨、粉碎、雪花清洗、涂装、溶剂回收、检验、包装等。

项目性质、规模、地点、生产工艺和产品结构若发生重大变更，应重新报批。

三、项目应认真落实报告书中提出的各项污染防治措施，重点做好以下工作：

（一）严格落实各项水污染防治措施。企业应做到清污分流、雨污分流。纯水制备浓水纳管排放；生活污水经化粪池预处理的达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）），总氮排放指标参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准），纳入岩东污水处理厂处理，实现达标排放。

（二）严格落实各项大气污染防治措施。雪花清洗粉尘收集

后经静电除尘处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；涂装车间废气收集后经多道干式过滤+RTO 装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；打样车间废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；油漆暂存间废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；打磨粉尘收集后经布袋除尘处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放，上述废气中颗粒物、苯系物、苯、臭气浓度、乙酸酯类、非甲烷总烃排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 中表 1 大气污染物排放限值和表 6 企业边界大气污染物浓度限值。天然气燃烧废气收集后通过 1 根 15m 高排气筒排放，颗粒物、SO₂、NO_x 排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 排放标准，其中 NO_x 参照《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》相关限值要求。注塑废气收集后经活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；粉碎、拌料粉尘采取加盖、进口装软帘等措施减少粉尘排放，非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、丙烯腈、酚类排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 及修改单“表 5 及表 9 排放浓度限值”、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) “表 2 恶臭污染物排放标准值和表 1 厂界标准值”。厂区内挥发性有机物执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

按规范要求安装用电监控系统，并与生态环境部门联网。

（三）项目应选用低噪声设备，采取切实有效的消声、隔声等措施，对高噪声设备进行合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外3类声环境功能区标准限值。

（四）认真做好固体废弃物污染防治工作。严格落实固体废弃物污染防治措施。根据国家和地方的有关规定，按照“减量化、资源化、无害化”原则，对固体废弃物进行分类收集、避雨贮存、安全处置，确保不造成二次污染。

（五）全面做好风险事故防范工作，严格按照环评要求落实各项环境风险防范措施。根据《关于进一步建立健全环保设施安全管理联动机制的通知》（甬应急〔2023〕22号）要求，企业污水治理等环保设施应纳入安全风险评估，落实安评报告要求，采取相关的安全对策措施，确保周边环境安全。

四、企业相关主要污染物排放总量为：颗粒物 1.394t/a、VOCs 9.117t/a、SO₂ 0.036t/a、NO_x 3.337t/a、COD 0.222t/a，氨氮 0.016t/a，本项目以新带老实施后全厂的主要污染物排放总量为：颗粒物 1.394t/a、VOCs 9.117t/a、SO₂ 0.036t/a、NO_x 3.337t/a、COD 0.745t/a，氨氮 0.053t/a。新增 COD、氨氮、需进行排污权交易和使用。

五、项目应严格执行环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施。项目竣工后，你单位应按《建设项目竣工环境

保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）规定对配套的环保设施进行验收，验收合格后方可正式投入使用。

六、项目实际排污之前应按规定重新申请排污许可证。



宁波市生态环境局北仑分局办公室

2025年1月3日印发

— 5 —

附件二、工况证明

建设项目竣工环境保护验收监测期间生产工况表

监测期间主导产品生产负荷情况表							
序号	主要产品名称	批复产量	折合日产量	2025/10/14		2025/10/15	
				实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
1	后视镜零件涂装	100 万件/年	3333 件	3200	96.0%	3058	91.7%
2	加油小门涂装	300 万件/年	10000 件	9886	98.9%	9450	94.5%
序号	主要产品名称	批复产量	折合日产量	2025/10/16		2025/10/17	
				实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
1	后视镜零件涂装	100 万件/年	3333 件	3156	94.7%	3280	98.4%
2	加油小门涂装	300 万件/年	10000 件	9780	97.8%	9850	98.5%

企业当事人（盖章）：

日 期：



附件三、排污许可证

排污许可证

证书编号：913302060975841366001U

单位名称: 宁波爱可森汽车电子有限公司
注册地址: 宁波北仑大碶璆珞河路66号
法定代表人: 杜仁裕
生产经营场所地址: 宁波北仑大碶璆珞河路66号
行业类别: 汽车零部件及配件制造
统一社会信用代码: 913302060975841366
有效期限: 自2025年06月09日至2030年06月08日止



发证机关：（盖章）宁波市生态环境局
发证日期：2025年06月09日

中华人民共和国生态环境部监制

宁波市生态环境局印制

附件四、检测报告



正本

检 测 报 告

TEST REPORT

静远环境 监 R256491001 号

项 目 名 称 宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产
400 万套汽车零部件涂装生产线项目竣工验收废气监测

委 托 单 位 宁波爱可森汽车电子有限公司



浙江静远环境科技有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章及其骑缝章均无效。

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章均无效。

三、未经同意本报告不得用于广告宣传。

四、本报告对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责。

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

六、对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本机构不承担此种判定的后果风险。

浙江静远环境科技有限公司

地址：宁波市海曙区望春工业园区科泰路 149 号

邮编：315174

电话：0574-56116020

样品类别 废气 委托日期 2025.10.5 采样日期 2025.10.14~10.17
委托方及地址 宁波爱可森汽车电子有限公司(浙江省宁波市北仑区大碶街道瓔络河路 66 号)
采样单位 浙江静远环境科技有限公司 监测日期 2025.10.14~10.21
采样地点 宁波爱可森汽车电子有限公司及周边
监测地点 浙江静远环境科技有限公司、宁波爱可森汽车电子有限公司

监测方法依据

监测项目	监测方法依据	主要仪器及型号
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	G5 非甲烷烃专用气相色谱仪
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	G5 非甲烷烃专用气相色谱仪
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	华志 HZ-104/35S 十万分之一天平
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	
臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	-
苯 甲苯 对二甲苯 间二甲苯 邻二甲苯 乙苯 苯乙烯 1,3,5-三甲苯 1,2,4-三甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版） 国家环境保护总局（2007 年） 6.2.1.1	Agilent7820AVL 气相色谱仪 Agilent8860 气相色谱仪
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	MH3300 烟气烟尘 颗粒物浓度测试仪
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	

监测结果

表 1 有组织废气监测结果

采样日期	监测项目		非甲烷总烃 mg/m ³ (气袋)
	采样点位 及监测频次		
2025.10.16	5#DA001 涂装车间排气筒进口	第一次	114
		第二次	118
		第三次	117
2025.10.17	5#DA001 涂装车间排气筒进口	第一次	112
		第二次	112
		第三次	109

续表 1

采样日期	监测项目 采样点位 及监测频次		非甲烷总烃	苯	甲苯
			mg/m ³ (气袋)	mg/m ³ (炭管)	mg/m ³ (炭管)
2025.10.16	6#DA001 涂装车间排 气筒出口	第一次	16.9	<0.01	<0.01
		第二次	17.1	<0.01	<0.01
		第三次	17.2	<0.01	<0.01
2025.10.17	6#DA001 涂装车间排 气筒出口	第一次	11.1	<0.01	<0.01
		第二次	16.6	<0.01	<0.01
		第三次	14.7	<0.01	<0.01
2025.10.16	7#DA002 溶剂回收排 气筒	第一次	28.5	<0.01	<0.01
		第二次	28.3	<0.01	<0.01
		第三次	28.7	<0.01	<0.01
2025.10.17	7#DA002 溶剂回收排 气筒	第一次	24.3	<0.01	<0.01
		第二次	30.9	<0.01	<0.01
		第三次	28.4	<0.01	<0.01
2025.10.14	9#DA004 打样车间排 气筒	第一次	8.24	<0.01	<0.01
		第二次	6.15	<0.01	<0.01
		第三次	7.63	<0.01	<0.01
2025.10.15	9#DA004 打样车间排 气筒	第一次	3.37	<0.01	<0.01
		第二次	6.63	<0.01	<0.01
		第三次	7.87	<0.01	<0.01
排放限值			60	1.0	-

续表 1

采样日期	监测项目		邻二甲苯 mg/m ³ (炭管)	间二甲苯 mg/m ³ (炭管)	对二甲苯 mg/m ³ (炭管)	乙苯 mg/m ³ (炭管)
	采样点位 及监测频次					
2025.10.16	6#DA001 涂装车间 排气筒出口	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
2025.10.17	6#DA001 涂装车间 排气筒出口	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
2025.10.16	7#DA002 溶剂回收 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
2025.10.17	7#DA002 溶剂回收 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
2025.10.14	9#DA004 打样车间 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
2025.10.15	9#DA004 打样车间 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01

续表 1

采样日期	监测项目		1,3,5-三甲苯 mg/m³ (炭管)	1,2,4-三甲苯 mg/m³ (炭管)	苯乙烯 mg/m³ (炭管)	臭气浓度 无量纲 (气袋)
	采样点位 及监测频次					
2025.10.16	6#DA001 涂装车间 排气筒出口	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	977
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	851
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	851
2025.10.17	6#DA001 涂装车间 排气筒出口	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	851
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	977
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	851
排放限值			-	-	15	1000

续表 1

采样日期	监测项目 采样点位 及监测频次		1,3,5-三甲苯	1,2,4-三甲苯	苯乙烯	臭气浓度
			mg/m ³ (炭管)	mg/m ³ (炭管)	mg/m ³ (炭管)	无量纲 (气袋)
2025.10.16	7#DA002 溶剂回收 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	977
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	724
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	851
2025.10.17	7#DA002 溶剂回收 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	478
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	549
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	630
2025.10.14	9#DA004 打样车间 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	112
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	131
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	151
2025.10.15	9#DA004 打样车间 排气筒	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	151
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	151
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	151
排放限值			-	-	15	1000

续表 1

采样日期	监测项目		二氧化硫 mg/m ³	颗粒物 mg/m ³ (采样头)	氮氧化物 mg/m ³
	采样点位 及监测频次				
2025.10.16	6#DA001 涂装 车间排气筒出 口	第一次	<3	2.8	4
		第二次	3	2.8	6
		第三次	3	2.9	7
2025.10.17	6#DA001 涂装 车间排气筒出 口	第一次	<3	2.6	<3
		第二次	<3	2.9	6
		第三次	4	2.8	7
排放限值			-	30	-

续表 1

采样日期	监测项目		颗粒物 mg/m ³ (采样头)
	采样点位 及监测频次		
2025.10.14	8#DA003 打磨废气排气筒	第一次	3.6
		第二次	3.7
		第三次	3.9
排放限值			30

续表 1

采样日期	监测项目		颗粒物 mg/m ³ (采样头)
	采样点位 及监测频次		
2025.10.14	9#DA004 打样车间排气筒	第一次	9.8
		第二次	9.6
		第三次	10.1
	11#DA007 静电除尘排气筒	第一次	9.2
		第二次	9.1
		第三次	9.3
2025.10.15	8#DA003 打磨废气排气筒	第一次	3.8
		第二次	3.9
		第三次	3.8
	9#DA004 打样车间排气筒	第一次	10.5
		第二次	10.4
		第三次	10.2
	11#DA007 静电除尘排气筒	第一次	8.9
		第二次	9.0
		第三次	8.8
排放限值			30

续表 1

采样日期	监测项目 采样点位 及监测频次		氮氧化物		二氧化硫		颗粒物 (采样头)	
			实测浓度 mg/m³	折算浓度 mg/m³	实测浓度 mg/m³	折算浓度 mg/m³	实测浓度 mg/m³	折算浓度 mg/m³
2025.10.14	10#DA005 天然气燃烧排气筒	第一次	5	51	<3	<31	2.0	20.6
		第二次	7	62	<3	<26	1.8	15.9
		第三次	7	58	<3	<25	1.9	15.6
2025.10.15	10#DA005 天然气燃烧排气筒	第一次	19	65	5	17	3.2	11.0
		第二次	14	56	11	44	3.4	13.5
		第三次	9	51	11	62	3.3	18.5
排放限值			-	300	-	200	-	30

备注：1、干排气流量、排气筒高度详见附表 1
2、10#排放限值执行《浙江省工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）；剩余点位排放限值执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 1
3、限值标准由委托方提供

表 2 无组织废气监测结果

采样日期	监测项目		臭气浓度 无量纲 (气袋)	颗粒物 mg/m³ (滤膜)
	采样点位 及监测频次			
2025.10.14	1#厂界下风向 1	第一次	<10	0.355
		第二次	<10	0.360
		第三次	<10	0.357
		第四次	<10	-
	2#厂界下风向 2	第一次	<10	0.389
		第二次	<10	0.387
		第三次	<10	0.392
		第四次	<10	-
	3#厂界下风向 3	第一次	<10	0.393
		第二次	<10	0.389
		第三次	<10	0.387
		第四次	<10	-
2025.10.15	1#厂界下风向 1	第一次	<10	0.351
		第二次	<10	0.356
		第三次	<10	0.351
		第四次	<10	-
	2#厂界下风向 2	第一次	<10	0.387
		第二次	<10	0.383
		第三次	<10	0.390
		第四次	<10	-
	3#厂界下风向 3	第一次	<10	0.387
		第二次	<10	0.393
		第三次	<10	0.386
		第四次	<10	-
排放限值			20	1.0

续表 2

采样日期	监测项目		非甲烷总烃 mg/m ³ (气袋)	苯 mg/m ³ (炭管)	甲苯 mg/m ³ (炭管)	苯乙烯 mg/m ³ (炭管)	1,2,4-三甲 苯 mg/m ³ (炭管)
	采样点位 及监测频次						
2025.10.14	1#厂界下风向 1	第一次	1.43	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	1.44	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	1.43	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	2#厂界下风向 2	第一次	2.14	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	2.17	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	2.18	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	3#厂界下风向 3	第一次	1.67	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	1.62	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	1.63	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
2025.10.15	1#厂界下风向 1	第一次	1.25	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	1.28	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	1.25	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	2#厂界下风向 2	第一次	1.46	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	1.46	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	1.46	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	3#厂界下风向 3	第一次	1.35	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	1.34	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	1.33	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
排放限值			4.0	0.1	-	0.4	-

续表 2

采样日期	监测项目 采样点位 及监测频次		邻二甲苯 mg/m ³ (炭管)	间二甲苯 mg/m ³ (炭管)	对二甲苯 mg/m ³ (炭管)	乙苯 mg/m ³ (炭管)	1,3,5-三甲 苯 mg/m ³ (炭管)
2025.10.14	1#厂界下风向 1	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	2#厂界下风向 2	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	3#厂界下风向 3	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
2025.10.15	1#厂界下风向 1	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	2#厂界下风向 2	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	3#厂界下风向 3	第一次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第二次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		第三次	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01

续表 2

采样日期	监测项目		非甲烷总烃（小时值） mg/m ³ （气袋）
	采样点位 及监测频次		
2025.10.14	4#厂区内	第一次	1.71
		第二次	1.65
		第三次	1.66
2025.10.15	4#厂区内	第一次	1.52
		第二次	1.40
		第三次	1.42
排放限值			6

备注：1、气象参数详见附表2
2、1#~3#非甲烷总烃、颗粒物排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，剩余因子排放限值执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6；4#排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 特别排放限值
3、限值标准由委托方提供

END

编制（李婷婷）：
批准：

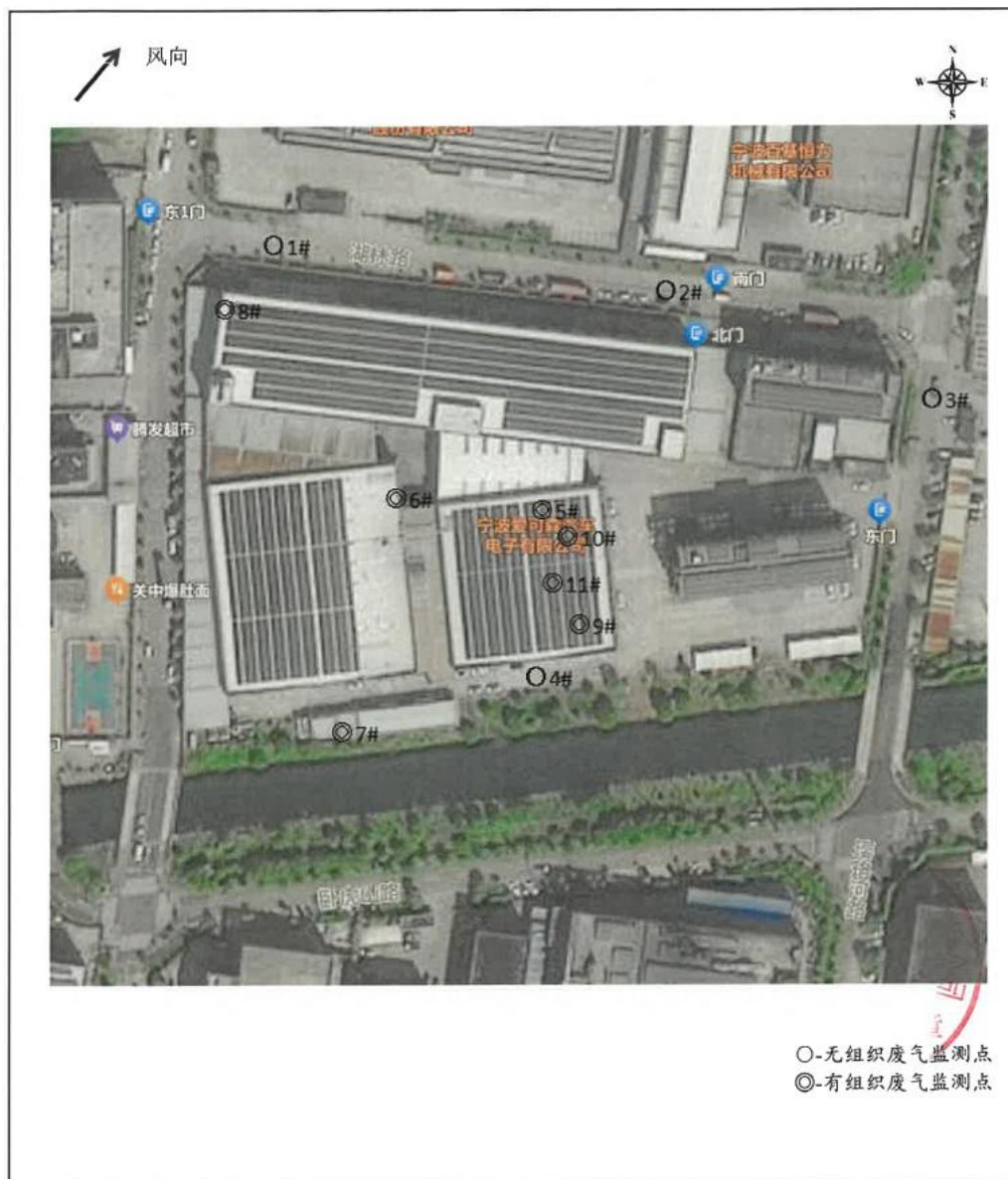


审核：
签发日期：



附件 1

监测点位示意图



附表 1: 烟气参数

采样日期	采样点位	监测 频次	高度 m	干排气流 量 Nm ³ /h	含氧量 %	适用项目
2025.10.16	5#DA001 涂装车间 排气筒进口	第一次	15	12720	-	非甲烷总烃
		第二次		12716	-	
		第三次		12676	-	
	6#DA001 涂装车间 排气筒出口	第一次	15	11734	20.3	非甲烷总烃、颗粒 物、苯、甲苯、对二 甲苯、间二甲苯、邻 二甲苯、乙苯、1,3,5- 三甲苯、1,2,4-三甲 苯、苯乙烯、乙酸丁 酯、二氧化硫、氮氧 化物
		第二次		11666	20.8	
		第三次		11499	21.0	
		第一次		11734	-	臭气浓度
		第二次		11499	-	
		第三次		11591	-	
	7#DA002 溶剂回收 排气筒	第一次	15	2124	-	非甲烷总烃、苯、甲 苯、对二甲苯、间二 甲苯、邻二甲苯、乙 苯、1,3,5-三甲苯、 1,2,4-三甲苯、苯乙 烯、乙酸丁酯
		第二次		2224	-	
		第三次		2320	-	
		第一次		2124	-	臭气浓度
		第二次		2320	-	
		第三次		2221	-	
2025.10.14	8#DA003 打磨废气 排气筒	第一次	15	6647	-	颗粒物
		第二次		6525	-	
		第三次		6463	-	
	9#DA004 打样车间 排气筒	第一次	15	20035	-	非甲烷总烃、颗粒 物、苯、甲苯、对二 甲苯、间二甲苯、邻 二甲苯、乙苯、1,3,5- 三甲苯、1,2,4-三甲 苯、苯乙烯、乙酸丁 酯、臭气浓度
		第二次		19033	-	
		第三次		20215	-	

附表 1：烟气参数

采样日期	采样点位	监测 频次	高度 m	干排气流 量 Nm ³ /h	含氧量 %	适用项目
2025.10.14	10#DA005 天然气 燃烧排气筒	第一次	15	1338	19.8	颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物
		第二次		1291	19.6	
		第三次		1355	19.5	
	11#DA007 静电除 尘排气筒	第一次		15064	-	颗粒物
		第二次		15049	-	
		第三次		15055	-	
2025.10.17	5#DA001 涂装车间 排气筒进口	第一次		12436	-	非甲烷总烃
		第二次		12744	-	
		第三次		12664	-	
	6#DA001 涂装车间 排气筒出口	第一次		12114	20.4	非甲烷总烃、颗粒 物、苯、甲苯、对二 甲苯、间二甲苯、邻 二甲苯、乙苯、1,3,5- 三甲苯、1,2,4-三甲 苯、苯乙烯、乙酸丁 酯、二氧化硫、氮氧 化物
		第二次		11609	20.8	
		第三次		11692	20.8	
		第一次		12114	-	臭气浓度
		第二次		11692	-	
		第三次		11555	-	

附表 1：烟气参数

采样日期	采样点位	监测 频次	高度 m	干排气流 量 Nm ³ /h	含氧量 %	适用项目
2025.10.17	7#DA002 溶剂回收 排气筒	第一次	15	2216	-	非甲烷总烃、苯、甲 苯、对二甲苯、间二 甲苯、邻二甲苯、乙 苯、1,3,5-三甲苯、 1,2,4-三甲苯、苯乙 烯、乙酸丁酯
		第二次		2217	-	
		第三次		2217	-	
		第一次		2216	-	臭气浓度
		第二次		2217		
		第三次		2217		
2025.10.15	8#DA003 打磨废气 排气筒	第一次		6665	-	颗粒物
		第二次		6593	-	
		第三次		6635	-	
	9#DA004 打样车间 排气筒	第一次		19374	-	非甲烷总烃、颗粒 物、苯、甲苯、对二 甲苯、间二甲苯、邻 二甲苯、乙苯、1,3,5- 三甲苯、1,2,4-三甲 苯、苯乙烯、乙酸丁 酯、臭气浓度
		第二次		20117	-	
		第三次		20742	-	
	10#DA005 天然气 燃烧排气筒	第一次		1266	17.4	颗粒物、二氧化硫、 氮氧化物
		第二次		1214	17.9	
		第三次		1190	18.8	
	11#DA007 静电除 尘排气筒	第一次		14910	-	颗粒物
		第二次		14951	-	
		第三次		14861	-	

附表 2：气象参数

采样日期	采样时间	气温 ℃	气压 KPa	风速 m/s	风向	天气情况
2025.10.14	09:30	27.5	101.7	2.3	西南	晴
	11:30	29.8	101.6	1.9	西南	晴
	13:30	30.7	101.5	2.1	西南	晴
	15:30	29.5	101.3	2.7	西南	晴
2025.10.15	09:15	28.8	101.7	1.9	西南	晴
	11:15	29.7	101.6	2.0	西南	晴
	13:15	31.3	101.4	2.3	西南	晴
	15:15	30.7	101.5	2.5	西南	晴

附件 2

监测日期 2025.10.15~10.18

监测方法依据

监测项目	监测方法依据	主要仪器及型号
乙酸丁酯	工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族酯类化合物 GBZ/T 160.63-2007	Agilent7820AVL 气相色谱仪 Agilent8860 气相色谱仪

监测结果

表 1 有组织废气监测结果

采样日期	监测项目		乙酸丁酯 mg/m ³ (炭管)
	采样点位 及监测频次		
2025.10.16	6#DA001 涂装车间排气筒出口	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02
	7#DA002 溶剂回收排气筒	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02
2025.10.14	9#DA004 打样车间排气筒	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02
2025.10.17	6#DA001 涂装车间排气筒出口	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02
	7#DA002 溶剂回收排气筒	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02
2025.10.15	9#DA004 打样车间排气筒	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02

续表 1

采样日期	监测项目		苯系物 mg/m ³ (炭管)
	采样点位 及监测频次		
2025.10.16	6#DA001 涂装车间排气筒出口	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
2025.10.17	6#DA001 涂装车间排气筒出口	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
2025.10.16	7#DA002 溶剂回收排气筒	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
2025.10.17	7#DA002 溶剂回收排气筒	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
2025.10.14	9#DA004 打样车间排气筒	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
2025.10.15	9#DA004 打样车间排气筒	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
排放限值			40

备注：1、以上检测数据仅供参考，不具有证明作用

2、干排气流量、排气筒高度详见附表 1

3、排放限值执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 1

4、限值标准由委托方提供

表 2 无组织废气监测结果

采样日期	采样点位 及监测频次		监测项目	乙酸丁酯 mg/m ³ (炭管)	苯系物 mg/m ³ (炭管)
2025.10.14	1#厂界下风向 1	第一次	<0.02	未检出	
		第二次	<0.02	未检出	
		第三次	<0.02	未检出	
	2#厂界下风向 2	第一次	<0.02	未检出	
		第二次	<0.02	未检出	
		第三次	<0.02	未检出	
	3#厂界下风向 3	第一次	<0.02	未检出	
		第二次	<0.02	未检出	
		第三次	<0.02	未检出	
2025.10.15	1#厂界下风向 1	第一次	<0.02	未检出	
		第二次	<0.02	未检出	
		第三次	<0.02	未检出	
	2#厂界下风向 2	第一次	<0.02	未检出	
		第二次	<0.02	未检出	
		第三次	<0.02	未检出	
	3#厂界下风向 3	第一次	<0.02	未检出	
		第二次	<0.02	未检出	
		第三次	<0.02	未检出	
排放限值			0.5	2.0	

备注：1、以上检测数据仅供参考，不具有证明作用
 2、气象参数详见附表 2
 3、1#~3#排放限值执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表 6
 4、限值标准由委托方提供



正本

检测报告

TEST REPORT

静远环境 监 R256491002 号

项目名称 宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条
年产400万套汽车零部件涂装生产线项目竣工验收废水监测

委托单位 宁波爱可森汽车电子有限公司



浙江静远环境科技有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章及其骑缝章均无效。

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章均无效。

三、未经同意本报告不得用于广告宣传。

四、本报告对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责。

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

六、对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本机构不承担此种判定的后果风险。

浙江静远环境科技有限公司

地址：宁波市海曙区望春工业园区科泰路 149 号

邮编：315174

电话：0574-56116020



样品类别 废水 委托日期 2025.10.1 采样日期 2025.10.14~10.15

委托方及地址 宁波爱可森汽车电子有限公司(浙江省宁波市北仑区大碶街道瓔珞河路66号)

采样单位 浙江静远环境科技有限公司 监测日期 2025.10.14~10.17

采样地点 宁波爱可森汽车电子有限公司

监测地点 浙江静远环境科技有限公司、宁波爱可森汽车电子有限公司

监测方法依据

监测项目	监测方法依据	主要仪器及型号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	SX836pH/MV/电导率/溶解氧测量仪
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722N 分光光度计
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 滴定管
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA224S 电子天平
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	HX-OIL-10 红外光度测油仪
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	722N 分光光度计
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	N4S 紫外分光光度计

监测结果

采样日期	采样点位	1#废水总排口				排放 限值
	样品性状描述 及监测频次	微黄微浑 液体	微黄微浑 液体	微黄微浑 液体	微黄微浑 液体	
		第一次	第二次	第三次	第四次	
2025.10.14	pH 值 无量纲	7.2	7.3	7.1	7.2	6~9
	化学需氧量 mg/L	408	410	412	417	500
	氨氮 mg/L	26.1	23.5	24.5	21.2	35
	悬浮物 mg/L	46	42	45	43	400
	总磷 mg/L	3.52	3.38	3.35	3.60	8
	总氮 mg/L	66.2	69.2	67.8	66.3	70
	石油类 mg/L	5.26	4.64	4.63	4.72	20

续表

采样日期	采样点位	1#废水总排口				排放 限值
	样品性状描述 及监测频次	微黄微浑 液体	微黄微浑 液体	微黄微浑 液体	微黄微浑 液体	
	监测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	
2025.10.15	pH 值 无量纲	7.1	7.2	7.2	7.3	6~9
	化学需氧量 mg/L	405	409	414	418	500
	氨氮 mg/L	25.5	27.3	26.6	24.4	35
	悬浮物 mg/L	66	63	64	63	400
	总磷 mg/L	3.09	3.11	3.03	2.98	8
	总氮 mg/L	67.4	65.8	64.7	66.5	70
	石油类 mg/L	4.47	4.25	4.26	4.26	20

备注：1、氨氮、总磷排放限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其它企业；
总氮排放限值执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 级标准；其余因子排放限值执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准
2、限值标准由委托方提供

END

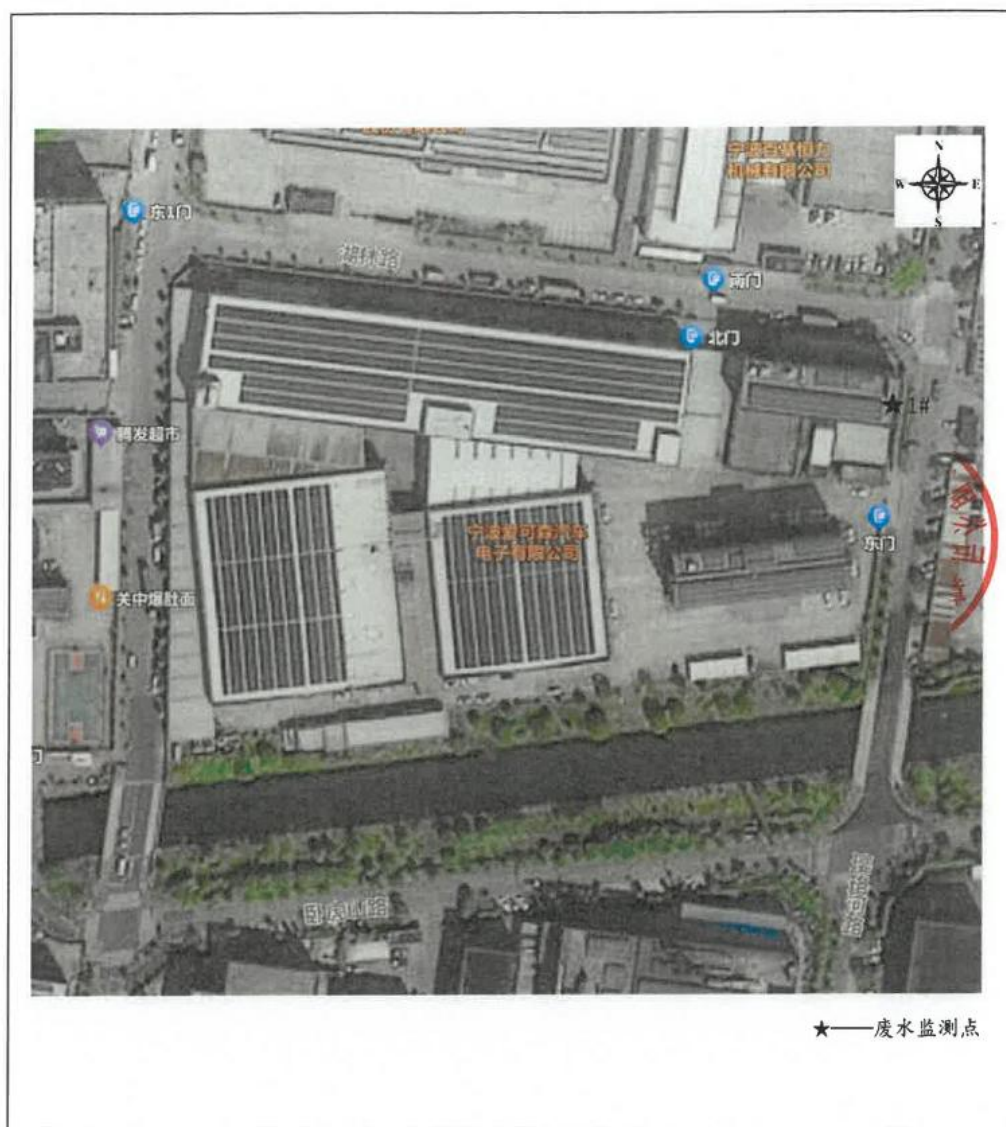
编制（蔡珂欣）：
批准：

审核：
签发日期：2025.10.20



附件 1

监测点位示意图





正本

检测报告

TEST REPORT

静远环境 水 R256491003 号

项 目 名 称 宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产
400 万套汽车零部件涂装生产线项目竣工验收地下水监测

委 托 单 位 宁波爱可森汽车电子有限公司



浙江静远环境科技有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章及其骑缝章均无效。

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章均无效。

三、未经同意本报告不得用于广告宣传。

四、本报告对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责。

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

六、对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本机构不承担此种判定的后果风险。

浙江静远环境科技有限公司

地址：宁波市海曙区望春工业园区科泰路 149 号

邮编：315174

电话：0574-56116020

续表 1



采样日期	采样点位	1#地下水监测井			限值
	样品性状描述 及检测频次	微黄微浑液体	微黄微浑液体	微黄微浑液体	
	检测项目	第一次	第一次 (平行样)	第二次	
2025.10.15	pH 值 无量纲	6.8	6.8	6.9	5.5~9.0
	耗氧量 mg/L	4.7	4.5	5.6	10.0
	氨氮 mg/L	1.20	1.19	1.23	1.50
	间, 对二甲苯 µg/L	<0.5	<0.5	<0.5	1000
	邻二甲苯 µg/L	<0.2	<0.2	<0.2	

备注：1、限值执行《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）Ⅳ类
2、限值标准由委托方提供

表 2 地下水空白样检测结果

采样日期	采样点位	全程序空白	运输空白	设备空白
	样品性状描述 检测项目	无色透明液体	无色透明液体	无色透明液体
2025.10.14	间, 对二甲苯 µg/L	<0.5	<0.5	<0.5
	邻二甲苯 µg/L	<0.2	<0.2	<0.2
2025.10.15	间, 对二甲苯 µg/L	<0.5	<0.5	<0.5
	邻二甲苯 µg/L	<0.2	<0.2	<0.2

END

编制（李婷婷）：
批准：

审核：
签发日期：2025.10.21


样品类别 地下水 委托日期 2025.10.1 采样日期 2025.10.14~10.15
 委托方及地址 宁波爱可森汽车电子有限公司(浙江省宁波市北仑区大碇街道璎珞河路 66 号)
 采样单位 浙江静远环境科技有限公司 检测日期 2025.10.14~10.17
 采样地点 1#地下水监测井
 检测地点 浙江静远环境科技有限公司、1#地下水监测井

检测方法依据

检测项目	检测方法依据
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
耗氧量	地下水水质分析方法第 68 部分：耗氧量的测定 酸性高锰酸钾滴定法 DZ/T 0064.68-2021
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
邻二甲苯 间，对二甲苯	水质 挥发性有机物的测定 吹扫捕集 气相色谱-质谱法 HJ 639-2012

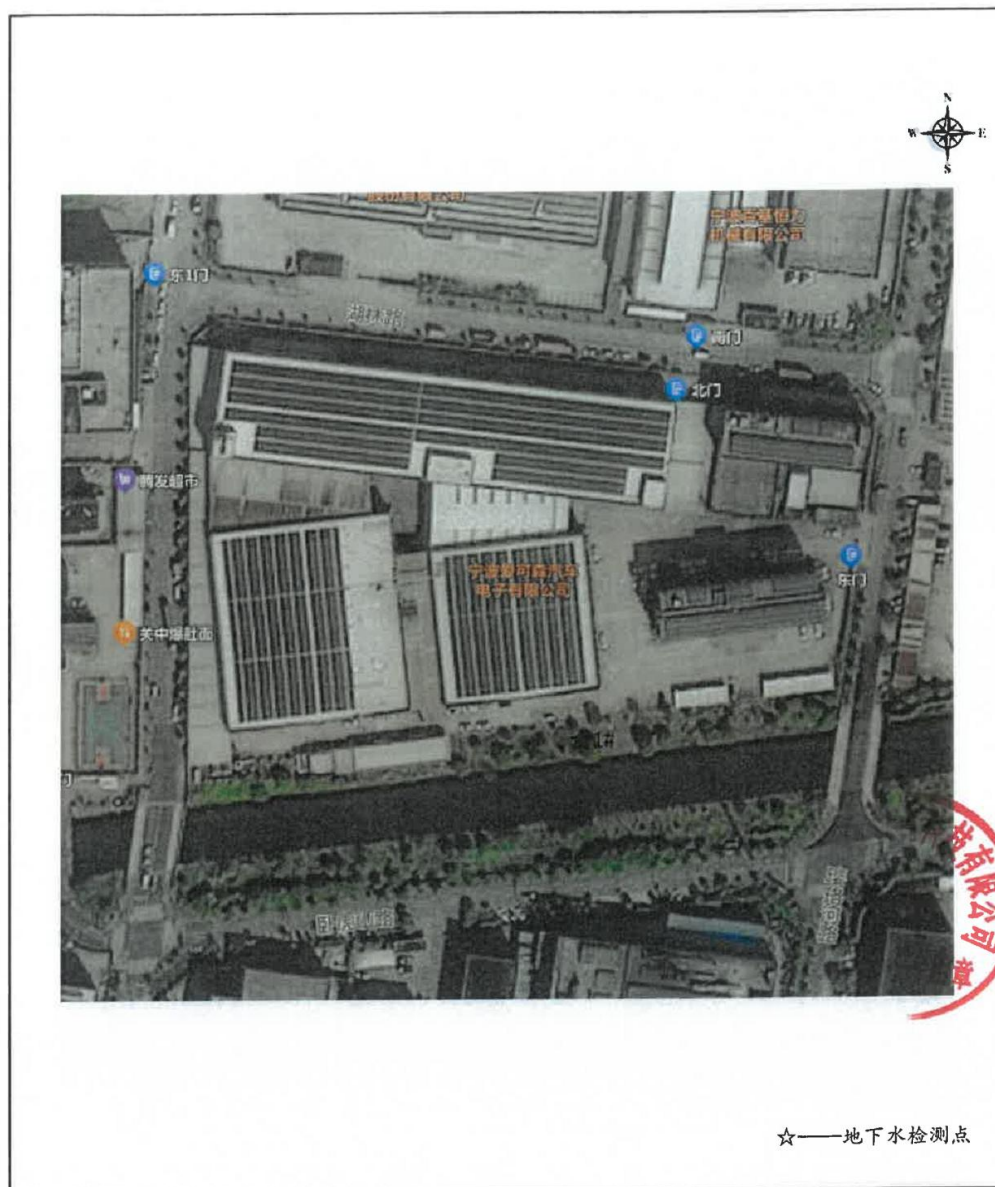
检测结果

表 1 地下水检测结果

采样日期	采样点位	1#地下水监测井			限值
	样品性状描述 及检测频次 检测项目	微黄微浑液体	微黄微浑液体	微黄微浑液体	
		第一次	第一次 (平行样)	第二次	
2025.10.14	pH 值 无量纲	6.9	6.9	6.8	5.5~9.0
	耗氧量 mg/L	4.5	4.2	5.1	10.0
	氨氮 mg/L	0.542	0.548	0.583	1.50
	间，对二甲苯 μg/L	<0.5	<0.5	<0.5	1000
	邻二甲苯 μg/L	<0.2	<0.2	<0.2	

附件 1

检测点位示意图



附表 1：水位

采样日期	点位编号	检测频次	地面高程 m	地下水埋深 m	水位 m
2025.10.14	1#地下水监测井	第一次	14.256	2.19	12.07
		第二次	14.261	2.23	12.03
2025.10.15		第一次	14.250	2.17	12.08
		第二次	14.256	2.26	12.00



正本

检测报告

TEST REPORT

静远环境 固 R256491004 号

项目名称 宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条
年产400万套汽车零部件涂装生产线项目竣工验收土壤监测

委托单位 宁波爱可森汽车电子有限公司



浙江静远环境科技有限公司

说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章及其骑缝章均无效。

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章均无效。

三、未经同意本报告不得用于广告宣传。

四、本报告对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责。

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

六、对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本机构不承担此种判定的后果风险。

浙江静远环境科技有限公司

地址：宁波市海曙区望春工业园区科泰路 149 号

邮编：315174

电话：0574-56116020

样品类别土壤委托日期2025.10.1采样日期2025.10.14

委托方及地址宁波爱可森汽车电子有限公司（浙江省宁波市北仑区大碇街道璎珞河路 66 号）

采样单位浙江静远环境科技有限公司检测日期2025.10.15~10.16

采样地点宁波爱可森汽车电子有限公司

检测地点浙江静远环境科技有限公司

检测方法依据

检测项目	检测方法依据
石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）	土壤和沉积物 石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）的测定 气相色谱法 HJ 1021-2019
间,对二甲苯 邻二甲苯	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法 HJ 605-2011

检测结果

表 1 土壤检测结果

采样日期	2025.10.14				限值
采样点位	1#土壤采样点	1#土壤采样点 (平行样)	2#土壤采样点	3#土壤采样点	
样品性状描述及 采样深度 m	黄色固体	黄色固体	黄色固体	黄色固体	
检测项目	0~0.2	0~0.2	0~0.2	0~0.2	
石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ） mg/kg	49	51	29	57	4500
间,对二甲苯 μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2	<1.2	5.70×10 ⁵
邻二甲苯 μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2	<1.2	6.40×10 ⁵

备注：1、以上土壤限值执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）筛选值 第二类标准
2、限值标准由委托方提供

表 2 空白样检测结果

采样日期	2025.10.14	
检测项目 \ 样品名称	全程序空白	运输空白
间,对二甲苯 $\mu\text{g}/\text{kg}$	<1.2	<1.2
邻二甲苯 $\mu\text{g}/\text{kg}$	<1.2	<1.2

END

编制（蔡珂欣）：
批准：



附件 1

检测点位示意图





正本

检测报告

TEST REPORT

静远环境 气 R256491005 号

项 目 名 称 宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产
400 万套汽车零部件涂装生产线项目竣工验收环境监测

委 托 单 位 宁波爱可森汽车电子有限公司



浙江静远环境科技有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章及其骑缝章均无效。

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章均无效。

三、未经同意本报告不得用于广告宣传。

四、本报告对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责。

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

六、对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本机构不承担此种判定的后果风险。

浙江静远环境科技有限公司

地址：宁波市海曙区望春工业园区科泰路 149 号

邮编：315174

电话：0574-56116020

样品类别 环境空气 委托日期 2025.10.5 采样日期 2025.10.14~10.15
委托方及地址 宁波爱可森汽车电子有限公司(浙江省宁波市北仑区大碶街道璎珞河路 66 号)
采样单位 浙江静远环境科技有限公司 检测日期 2025.10.14~10.17
采样地点 1#灵峰工业社区党群服务中心
检测地点 浙江静远环境科技有限公司

检测方法依据

检测项目	检测方法依据
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
苯 甲苯 邻二甲苯 间二甲苯 对二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010

检测结果

采样日期	检测项目		非甲烷总烃 mg/m ³ (气袋)	苯 mg/m ³ (炭管)	甲苯 mg/m ³ (炭管)
采样点位 及检测频次					
2025.10.14	1#灵峰工业社区党群 服务中心	第一次	1.57	<0.0015	<0.0015
		第二次	1.82	<0.0015	<0.0015
		第三次	1.72	<0.0015	<0.0015
		第四次	1.96	<0.0015	<0.0015
2025.10.15	1#灵峰工业社区党群 服务中心	第一次	1.43	<0.0015	<0.0015
		第二次	1.42	<0.0015	<0.0015
		第三次	1.41	<0.0015	<0.0015
		第四次	1.42	<0.0015	<0.0015
限值			2.0	0.11	0.2

环境
用

续表

采样日期	检测项目		间二甲苯 mg/m ³ (炭管)	邻二甲苯 mg/m ³ (炭管)	对二甲苯 mg/m ³ (炭管)
	采样点位 及检测频次				
2025.10.14	1#灵峰工业社区党 群服务中心	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
2025.10.15	1#灵峰工业社区党 群服务中心	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015
限值			0.2		

续表

采样日期	检测项目	1#灵峰工业社区党群服务中心
2025.10.14	总悬浮颗粒物 mg/m ³ (滤膜)	0.153
2025.10.15		0.157
限值		0.3

备注：1、气象参数详见附表 1
 2、非甲烷总烃限值执行《大气污染物综合排放标准详解》；总悬浮颗粒物限值执行《环境空气质量标准》
 (GB 3095-2012) 表 2 二级；剩余因子限值执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018) 表 D.1
 3、限值标准由委托方提供

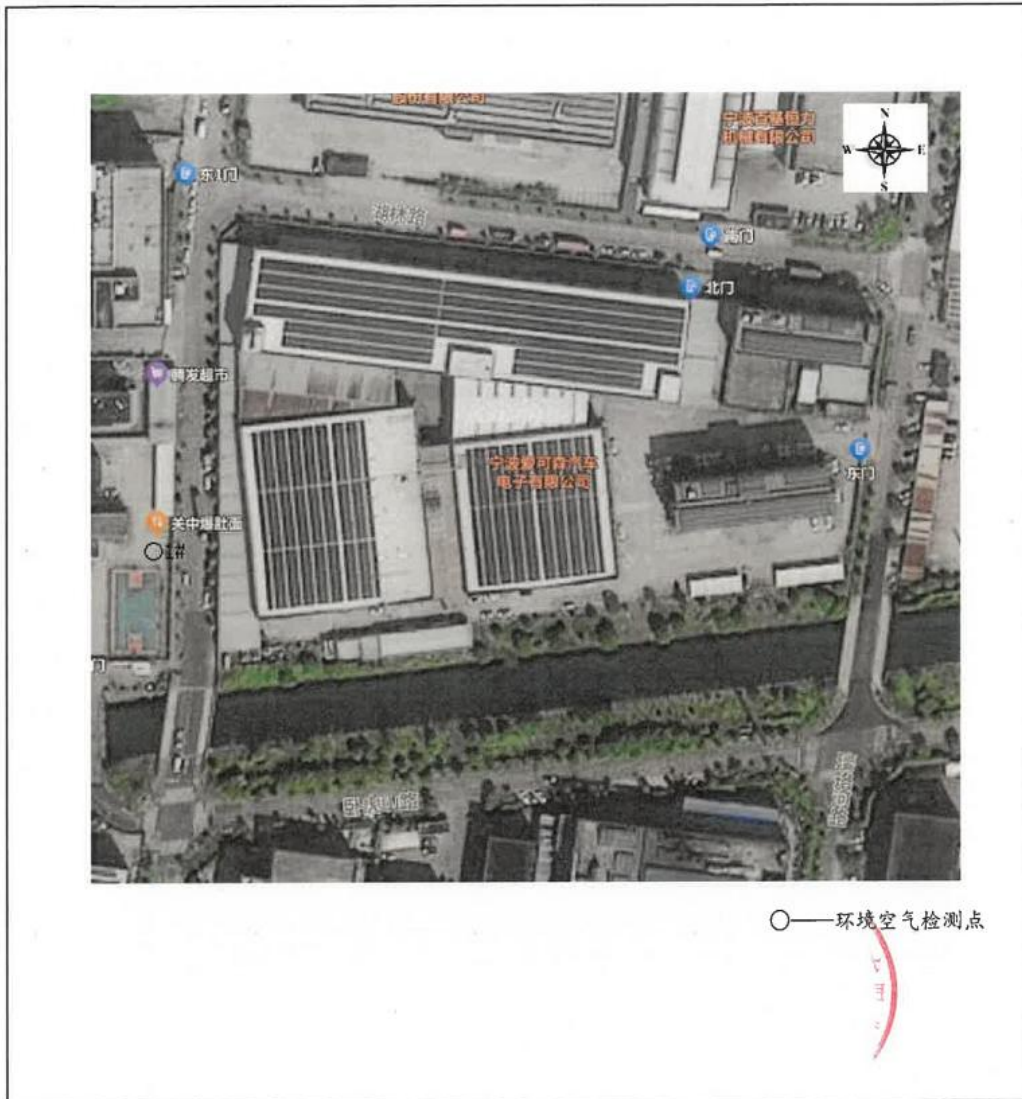
END

编制(李婷婷): 
 批准: 

审核: 
 签发日期: 2025.10.17


2025.10.17

附件 1
检测点位示意图



附表 1：气象参数

采样日期	采样时间	气温 ℃	气压 KPa	风速 m/s	风向	天气情况
2025.10.14	02:00	28.8	101.7	2.3	西北	晴
	08:00	30.4	101.5	1.9	东南	晴
	14:00	35.7	101.2	1.8	西南	晴
	20:00	34.4	101.4	2.1	西	晴
2025.10.15	02:00	29.3	101.6	2.1	北	晴
	08:00	31.8	101.4	1.8	东	晴
	14:00	35.9	101.1	2.3	西南	晴
	20:00	33.6	101.3	2.2	西北	晴

附表 1：气象参数

采样日期	采样时间	气温 ℃	气压 KPa	风速 m/s	风向	天气情况
2025.10.14	00:00	29.2	101.6	2.1	西北	晴
	03:00	28.5	101.7	1.9	北	晴
	06:00	29.7	101.6	1.8	南	晴
	09:00	32.5	101.4	2.1	东南	晴
	12:00	34.8	101.2	1.8	东南	晴
	15:00	36.1	101.1	2.0	西	晴
	18:00	35.0	101.2	2.3	西南	晴
	21:00	34.1	101.3	1.8	北	晴
2025.10.15	00:00	30.1	101.5	2.1	西北	晴
	03:00	29.0	101.6	1.8	北	晴
	06:00	29.3	101.6	2.3	东	晴
	09:00	33.5	101.4	1.9	东南	晴
	12:00	35.1	101.2	2.4	西南	晴
	15:00	36.3	101.1	1.9	南	晴
	18:00	35.2	101.2	2.2	东北	晴
	21:00	33.3	101.3	2.0	北	晴

附件 2

检测日期 2025.10.15~10.17

检测方法依据

检测项目	检测方法依据
乙酸丁酯	工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族酯类化合物 GBZ/T 160.63-2007

检测结果

采样日期	采样点位 及检测频次	检测项目	乙酸丁酯 mg/m ³ (炭管)
2025.10.14	1#灵峰工业社区党群服务中心	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02
		第四次	<0.02
2025.10.15	1#灵峰工业社区党群服务中心	第一次	<0.02
		第二次	<0.02
		第三次	<0.02
		第四次	<0.02

续表

采样日期	检测项目		二甲苯 mg/m ³ (炭管)
2025.10.14	1#灵峰工业社区党群服务中心	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
		第四次	未检出
2025.10.15	1#灵峰工业社区党群服务中心	第一次	未检出
		第二次	未检出
		第三次	未检出
		第四次	未检出
限值			0.2

备注：1、二甲苯限值执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）表 D.1
2、限值标准由委托方提供
3、气象参数详见附表 1
4、以上检测数据仅供参考，不具有证明作用



正本

检测报告

TEST REPORT

静远环境 监 R256491006 号



项目名称 宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条
年产400万套汽车零部件涂装生产线项目竣工验收噪声监测

委托单位 宁波爱可森汽车电子有限公司



浙江静远环境科技有限公司

说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章及其骑缝章均无效。

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖浙江静远环境科技有限公司红色检验检测章均无效。

三、未经同意本报告不得用于广告宣传。

四、本报告对样品所检项目的符合性情况负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责。

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

六、对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本机构不承担此种判定的后果风险。

浙江静远环境科技有限公司

地址：宁波市海曙区望春工业园区科泰路 149 号

邮编：315174

电话：0574-56116020

样品类别 噪声 委托日期 2025.10.5 采样日期 /

委托方及地址 宁波爱可森汽车电子有限公司(浙江省宁波市北仑区大碶街道璎珞河路 66 号)

采样单位 浙江静远环境科技有限公司 监测日期 2025.10.14~10.15

监测地点 宁波爱可森汽车电子有限公司周边

监测方法依据

监测项目	监测方法依据	主要仪器及型号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+ 多功能声级计
声环境质量噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	

监测结果

表 1 工业企业厂界环境噪声监测结果

监测日期	监测项目及 时段 监测点位	工业企业厂界环境噪声 Leq dB (A)	
		昼间	夜间
2025.10.14	1#厂界东侧	63.5	49.8
	2#厂界南侧	62.2	51.2
	3#厂界西侧	61.8	47.9
	4#厂界北侧	62.3	49.6
2025.10.15	1#厂界东侧	62.9	50.3
	2#厂界南侧	61.0	52.3
	3#厂界西侧	61.7	46.5
	4#厂界北侧	61.3	49.4
限值		65	55



备注：1、以上限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类
2、限值标准由委托方提供

表 2 声环境质量噪声监测结果

监测日期	监测项目及 时段 监测点位	声环境质量噪声 Leq dB (A)	
		昼间	夜间
2025.10.14	5#灵峰工业社区党群服务中心	59	45
2025.10.15	5#灵峰工业社区党群服务中心	59	46
限值		60	50

备注：1、5#限值执行《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 2 类
2、限值标准由委托方提供

END

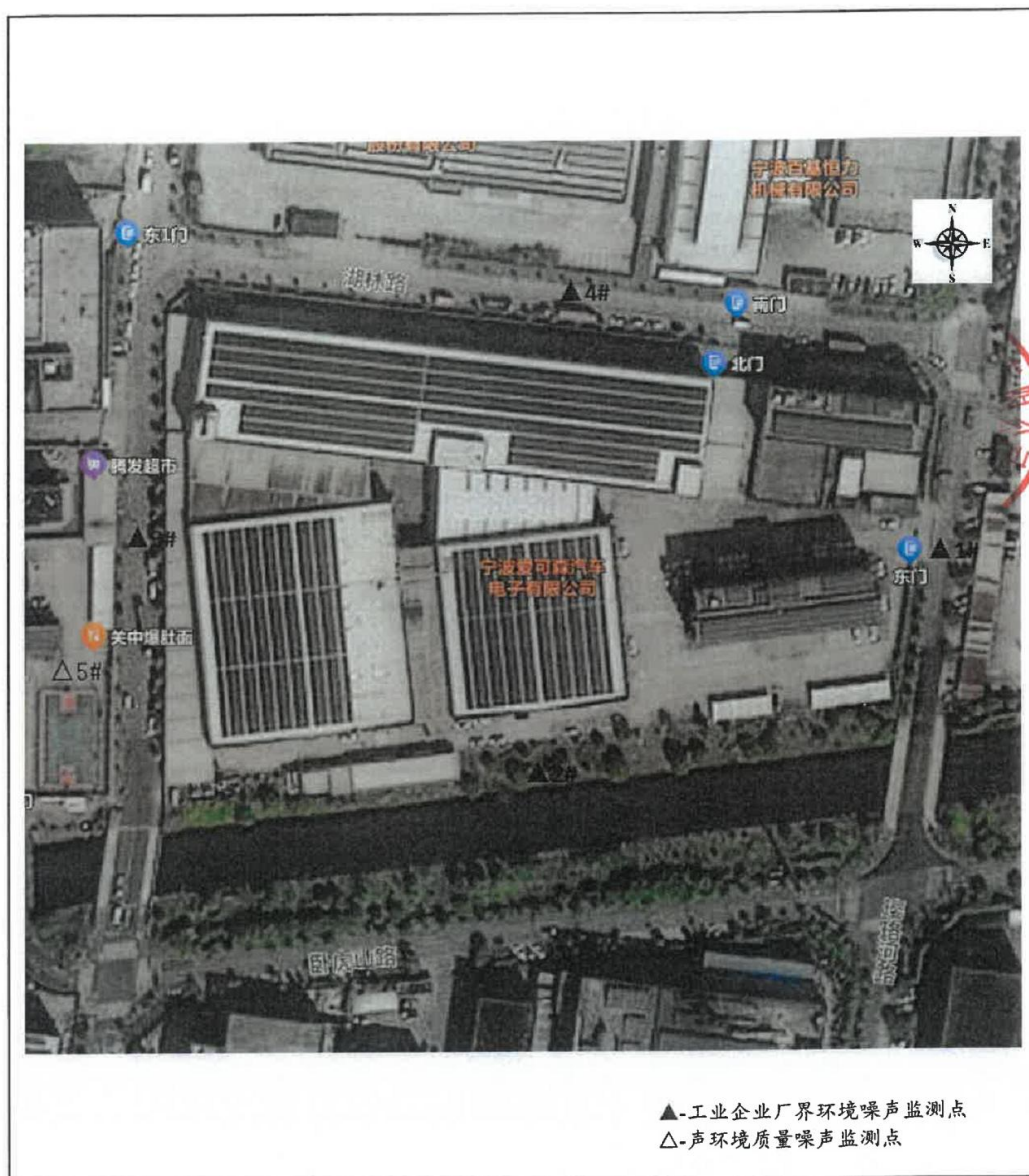
编制 (蔡珂欣): 
批准: 

审核: 
签发日期: 2025.10.29



附件 1

监测点位示意图





普洛赛斯 PROCESS

检 验 检 测 报 告

普洛赛斯检字第 2025S120103 号



项 目 名 称: 雨水检测

委 托 单 位: 宁波爱可森汽车电子有限公司
(宁波市北仑区大碶瓔珞河路 66 号)

宁波普洛赛斯检测科技有限公司
检验检测专用章

声 明

- 一、 本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测专用章、CMA 章及骑缝章均无效。
- 二、 本报告部分复印，或完全复印后未加盖本公司红色检验检测专用章的均无效。
- 三、 未经本公司书面同意，本报告不得用于广告宣传。
- 四、 由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责。
- 五、 本报告涉及的检测方案、限值标准等均由委托方提供。
- 六、 委托方若对本报告有异议，请于收到本报告五个工作日内向本公司提出。
- 七、 本公司承诺对委托方的商业信息、技术文件、检验检测报告等有保守秘密的义务。

宁波普洛赛斯检测科技有限公司
地址：宁波市镇海区蛟川街道大运路 1 号 2 幢
邮编：315221
电话：0574-86315083
传真：0574-86315283
Email: nb_process@163.com

检测结果

报告编号: 2025SI20103

第 1 页 共 2 页

样品类别 雨水

检测类别 一般委托

样品来源 送样

样品数量 4×500mL

收样日期 2025 年 12 月 01 日

检测日期 2025 年 12 月 01 日~12 月 02 日

检测项目及方法依据

pH 值: 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020

悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

限值标准 /

此页以下空白



检测结果

报告编号: 2025S120103


第 2 页 共 2 页

表 1 检测结果

样品名称	检测项目	检测结果	单位
雨水 1	pH 值	7.3	无量纲
	悬浮物	27	mg/L
	化学需氧量	40	mg/L
雨水 2	pH 值	7.2	无量纲
	悬浮物	32	mg/L
	化学需氧量	38	mg/L

结 束

编制人: 陈婷婷

审核人: 

批准人: 
批准日期: 2025/12/11



119

附件五、现场照片

	
<p>静电除尘室</p>	<p>打磨粉尘布袋除尘</p>
	
<p>打样车间废气</p>	<p>油漆暂存间活性炭装置</p>
	
<p>RTO 装置</p>	<p>溶剂回收、危废库、油漆仓库废气活性炭</p>
	
<p>油漆仓库</p>	<p>危废暂存间</p>



应急水池



雨水排放口

附件六、环境保护设施调试公开信息



附件七、危废处置协议

宁波市北仑环保固废处置有限公司工业废物委托处置合同

合同登记号： GFCZ



工业废物委托处置合同

甲方：宁波爱可森汽车电子有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司





甲方：宁波爱可森汽车电子有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他现行的有关法律、法规，遵循平等、公平和诚信的原则，甲方将其产生的工业废物委托乙方处置，为明确工业废物委托处置过程中的权利、义务和责任，经甲乙双方协商，特订立本合同。

第一条 委托处置内容、收费和支付要求

1.1 参照宁波市物价局制定的甬价费[2004]2号文件收费标准，并根据不同废物的处置风险、难易程度和成本等情况，经双方协商，确定**处置费（含运输费）**如下：

序号	废物名称	废物代码	处置方式	年产生量 (吨)	处置费(含运输 费) (元/吨)
1	乳化液	900-006-09	焚烧	0.8	1800
2	废溶剂罐	900-041-49	焚烧	2	1800
3	废油漆渣	900-252-12	焚烧	15	1800
4	废润滑油	900-249-08	焚烧	0.8	1800
5	废活性炭	900-039-49	焚烧	6	1800
6	废油漆抹布	900-041-49	焚烧	3	1800
7	废油漆桶	900-041-49	焚烧	32	1800
8	废过滤棉	900-041-49	焚烧	80	1800
合计				139.6	

备注：以上价格为含税价（税率 6%）。

1.2 实际重量按转移联单中计量为准。

1.3 甲方应在开票后次月 25 日前结清当月处置费用。

第二条 双方权利与义务

2.1 甲方的权利与义务

2.1.1 甲方应为乙方的采样、运输、处置提供必要的资料与便利，并分类报清废物成分和理化性质。乙方在废物运输和处置过程中，由于甲方隐瞒废物成分或在废物



包装中夹带易燃易爆品或剧毒化学品等而发生的事故，甲方应承担相应的责任，并赔偿事故所造成的损失。如给第三方造成损失出现第三方向乙方索赔情况，由甲方出面解决，如乙方由此对第三方承担责任则有权向甲方全额追偿。

2.1.2 如果甲方委托乙方处置的工业废物的种类、数量、成分、含量以及物理化学性质、毒性等发生变化，应及时向乙方提供书面说明，否则因此产生的一切责任由甲方承担。

2.1.3 合同生效后甲方应在全国固体废物和化学品管理信息系统（网址 <https://gfmh.meescc.cn/solidPortal/#/>）进行危废申报登记。

2.1.4 甲方有责任对废物进行分类并按环保规范进行包装，采取降低废物危害性的措施，并有责任根据环保法规要求，在废物的包装表面张贴符合标准的标签。甲方的包装和标签若不符合环保法规要求，乙方有权拒绝接收，并要求甲方赔偿误工损失 200 元/次。

2.1.5 甲方收到转移联单并在废物产生单位信息一栏盖章后，应在 3 日内将转移联单后三联快递寄回乙方，便于乙方按环保要求进行整理归档。

2.1.6 甲方须向当地环保部门登记申报，待转移申请通过审批后，应将收运和处置要求提前通知乙方，便于乙方安排，同时做好装运现场的装车工作并承担装车过程中的安全环保风险。

2.1.7 委托处置废物的运输由甲方自行负责的，甲方需提前通知乙方运输的具体时间，且需委托具有资质的运输公司将废物运至乙方厂区指定位置，装车和运输过程的风险、责任由甲方承担。

2.2 乙方的权利与义务

2.2.1 乙方对甲方要求委托处置的工业废物，将严格按照工业废物处置的有关规定以及国家的有关法律、法规、标准进行处置，乙方化验单作为合同附件，实际接收时废物指标如变动超过 20%，乙方有权要求变更合同或不予接收。

2.2.2 乙方按双方约定的时间运输甲方的工业废物，乙方人员及车辆进入甲方厂区，需遵守甲方的规定。

2.2.3 若乙方因特殊原因无法及时安排处置时，应提前通知甲方。



第三条 双方约定的其他事项

- 3.1 如果废物转移审批未获得环保部门的批准，本合同自动终止。
- 3.2 在乙方焚烧炉年度检修期间，乙方不能够保证及时接收甲方的废物。
- 3.3 合同执行期间，如因法规变更、许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力等原因，导致乙方无法接收或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的接收和处置工作，并且不承担由此带来的一切责任。
- 3.4 如果甲方未按合同要求如期支付处置费，乙方有权暂停甲方废物接收。
- 3.5 甲乙双方均应遵守反商业贿赂条例，不得向对方或对方经办人或其他相关人员索要、收受、提供、给予合同约定外的任何利益。
- 3.6 甲方指定本公司人员刘彩平为甲方的工作联系人，电话 13957841294；乙方指定本公司人员朱球为乙方的工作联系人，电话 86783822，负责双方的联络协调工作。
- 3.7 本合同履行过程中发生争议，由双方当事人协商解决。如协商不成时，双方同意由乙方所在地法院管辖处理。
- 3.8 未尽事宜，双方协商解决。
- 3.9 本合同书自双方签字或盖章之日起生效，**合同有效期为壹年**。壹式肆份，甲乙双方各贰份。

甲方：（签章）

宁波爱可森汽车电子有限公司
住所：宁波市北仑大碶
璎珞河路66号

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：中国农业银行

宁波鄞州新区支行

帐号：39417001040007887

乙方：（签章）

宁波市北仑环保固废处置有限公司
住所：宁波北仑郭巨长浦

（邮寄地址：浙江省宁波市北仑区新街街道宝山路63号（凤凰国际商务广场）1幢1215室）

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：宁波银行

北仑支行

帐号：51010122000154983



纳税人税号：913302060975841366

纳税人税号：913302066655770663

邮编：315800

邮编：315833

电话：0574-86132308

电话：0574-86784989

传真：

传真：0574-86785000

签订日期：2025 年 10 月 27 日

签订地点：浙江省宁波市

附件八、应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

备案意见	<div>宁波爱可嘉新材料有限公司</div> 单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2025年9月/日收讫，经形式审查，文件齐全，予以备案。 <div>备案受理部（公章） 2025年9月1日 3302060288491</div>		
------	--	--	--

附件九、验收意见

宁波爱可森汽车电子有限公司
新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目
（第一阶段）竣工环境保护验收意见

2026 年 2 月 5 日，宁波爱可森汽车电子有限公司根据《宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 汽车制造业》（HJ 407-2021），严格依照国家有关法律法规、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

宁波爱可森汽车电子有限公司位于宁波市北仑区大碶璁珞河路 66 号，是一家专业制造汽车电子类产品的公司，公司主要经营范围包括汽车空调电子元件包括空调面板、按钮；汽车发动机冷却系统相关塑料产品；汽车多功能开关系统等。本次验收项目为宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）：包括 1 个年喷涂 400 万套后视镜零件和加油小门的涂装车间及其配套设置各类仓库、办公生活设施及环保设施，目前第一阶段是因新增注塑部分内容暂未实施，塑料件暂时外购。

建设性质：技改

2、建设过程及环保审批情况

企业于 2024 年 11 月委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制了《新建一条年产 400 万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）环境影响报告书》并于 2025 年 1 月 3 日获得宁波市生态环境局北仑分局批复（仑环建[2025]3 号），2025 年 1 月开工建设，2025 年 6 月竣工并于 2025 年 6 日投入试营运；至今运行正常。目前该项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了竣工环境保护验收条件。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部令第 11 号），本项目行业类别在该名录管理范围内，企业已完成排污权交易（合同编号：2025I007）并完成排污许可证简化申领，证书编号：913302060975841366001U。

3、投资情况

本项目实际总投资 2400 万元，其中环保投资 90 万元，占总投资的 3.75%。

4、验收范围

本次验收范围为宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产400万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）主体工程与配套环保工程，为项目的阶段性验收。

二、工程变动情况

本项目实际工程与原环评工程内容比较，注塑部分内容暂未实施，新增的注塑机暂未到位，待二阶段到位后另行验收。因此本项目工程实际变化对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1、废气

本项目雪花清洗粉尘经1套静电除尘系统处理后通过1根15m高排气筒排放；打磨粉尘收集后经布袋除尘处理后通过1根15m高的排气筒排放；涂装车间喷房使用干式下吸内循环风系统，涂装废气经过循环富集后经过多道干式过滤+RTO装置处理，达标废气通过1根15m高排气筒排放；溶剂回收废气、危废库废气、油漆仓库废气收集后经过1套活性炭装置处理，达标废气通过1根15m高排气筒排放；油漆暂存间废气、打样车间废气分别经过1套活性炭装置处理，达标废气合并通过1根15m高排气筒排放；天然气燃烧废气收集后通过1根15m高排气筒排放。废气处理设施参数详见验收监测报告。

2、废水

本项目不新增员工。项目纯水制备浓水直接排入市政污水管道。

3、噪声

1）选购低噪声、低振动环保型设备；2）风机等设备安装减振基础，减轻运行噪声和振动；3）加强设备的维护保养、避免非正常运行噪声。

4、固体废物

本项目为废次品、除尘灰、废包装材料、废膜分类收集、暂存至一般工业固废暂间暂存，及时委托相关物资回收公司资源化利用；废桶、漆渣、废过滤棉（袋）、废过滤器、废活性炭、废蓄热陶瓷砖分类收集、暂存至南侧一间40m²的危废仓库，内部严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定设计、建造，及时委托宁波市北仑环保固废处置有限公司进行安全处置；生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置。

5、其他环境保护设施建设情况

1）环境风险防范措施落实情况：

企业已于2025年委托编制了《宁波爱可森汽车电子有限公司全厂突发环境事件应急预案》，并已报宁波市生态环境局北仑分局备案，备案编号：330206-2025-083-L。企业

已配置了1个设置60m³地下应急水池（6.0*4.0*2.5m）并配套水泵（满足应急预案计算最大事故水量为36.59m³）、灭火器、检漏报警装置、口罩等应急设施及物资，同时雨排口设置应急切截止设施。

2) 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目废气排气筒均已设置采样口，废水总排口已按照规范要求设置标准化排污口。无在线监测要求。

四、环境保护设施运行效果

1、环保设施处理效率

根据监测结果油性漆废气去除效率达到 86.6%和 88.1%。能够满足要求。

2、污染物排放情况

(1) 废气

监测期间（2025 年 10 月 16、17 日），涂装车间排气筒出口的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、臭气浓度排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值，二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函[2019]315 号）要求。溶剂回收排气筒出口中的非甲烷总烃、臭气浓度、苯、苯系物、乙酸酯类排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。

验收监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），打磨除尘排气筒出口中的颗粒物排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。打样车间排气筒出口的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸酯类、臭气浓度排放浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 限值。天然气燃烧排气筒出口中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函[2019]315 号）要求。

验收监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、苯、乙酸丁酯、臭气浓度最大排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 无组织排放监控浓度限值。厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度最大值能满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

(2) 废水

监测期间（2025 年 10 月 14、15 日），污水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、

石油类最大日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)新建企业标准,总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B级标准。

2025年12月1日对厂区雨水排放口进行了监测,水质数据未出现异常。

(3) 噪声

监测期间(2025年10月14、15日),本项目厂界四周昼间、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。灵峰工业社区昼间、夜间噪声监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准。

(4) 总量控制情况

经核算,本项目废气颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、VOCs和废水COD、氨氮实际排放量均未超过环评核定量,满足总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

1、环境空气

监测期间(2025年10月14、15日),灵峰工业社区监测点的二甲苯、苯、甲苯的小时平均浓度监测结果能满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(2.2-2018)中附录D其他污染物空气质量浓度参考限值要求,TSP能够满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中的说明,乙酸丁酯能够满足AMEG计算值。

2、地下水

监测期间(2025年10月14、15日),地下水监测点位监测因子均可满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93)IV类标准的要求。

3、土壤

监测期间(2025年10月14日),各点位土壤监测指标均没有超出《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中第二类用地筛选值,土壤现状质量良好。

项目总体按环保“三同时”要求落实环境保护措施,工程建设对周围环境的影响在可接受范围内。

六、验收结论

经现场查验,《宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产400万套汽车零部件涂装生产线项目》环评手续齐备,主体工程和配套环保工程建设完备,项目第一阶段建设

内容与环境影响报告书内容、审批内容基本一致，已落实了环保“三同时”和环评报告书及审批中各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行，验收监测结论明确合理。验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、企业已按要求对溶剂回收重点环境治理设施开展了安全风险评估和隐患排查治理，落实了环保设施安全生产工作要求。

2、企业应按照排污许可证中自行监测要求，认真落实自行监测计划。

3、企业应加强对废气污染治理设施的日常运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。

4、企业应完善各类环保设施运行台账、监测台账和管理台账，严格执行危险废物转移联单制度；完善厂区内环保标志、标识牌。

5、按照规范要求对验收内容进行公示、公开。

八、验收人员信息

见附件验收人员信息表。

ICS 6
有限

088

宁波爱可森汽车电子有限公司

2026年2月5日



宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产 400 万套汽车
零部件涂装生产线项目竣工环境保护验收组名单

时间: 年 月 日

姓名	单位	职务	电话
周峰	浙江致远环保科技有限公司	业务经理	15957457659
盛成	宁波爱可森汽车电子有限公司	设备	13566622459
卢华	宁波爱可森汽车电子有限公司	副总经理	13738459722
孙广荣	..	制造部经理	18792228973
孙利平	..	EHS主管	13957841294
张恩成	浙江致远环保科技有限公司	工程师	15757461988
滕道俊	深圳三瑞创智有限公司	项目经理	13686453089
金生	..	经理	0757-86602991
吕成成	浙江和康环保科技有限公司	工	13788879919

附件十、其他说明

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

宁波爱可森汽车电子有限公司“新建一条年产400万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）”的初步设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入。工程有关的环境保护设施设计严格按照国家相关的环境保护设计规范的要求进行设计。工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资概算。

1.2 施工简况

工程建设过程中，将环境保护措施纳入了施工合同；与工程有关的环境保护措施建设资金投入到位，并与主体工程做到同时设计、同时施工、同时投产使用。该工程建设过程中，组织实施了项目环境影响报告书批复中提出的环境保护对策措施要求。

1.3 验收过程简况

宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产400万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）于2025年6月建设完工。竣工保护工作2025年6月启动，工程竣工环保验收监测委托浙江静远环境科技有限公司进行，检测委托合同中约定浙江静远环境科技有限公司为宁波爱可森汽车电子有限公司提供废气、废水、噪声等项目的监测服务，出具真实的监测数据和编制监测报告，该工程竣工验收监测报告于2025年10月完成。2026年2月5日，由宁波爱可森汽车电子有限公司组织成立验收工作组在公司现场对工程进行竣工环保验收，验收工作组经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“经现场查验，《宁波爱可森汽车电子有限公司新建一条年产400万套汽车零部件涂装生产线项目（第一阶段）》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告书及补充报告内容基本一致，已基本落实了环保“三同时”和环评补充报告中各项环保要求，污染物达标排放。项目基本具备了竣工环保验收条件，验收工作组原则同意通过该项目竣工环境保护验收。”

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司成立有专门的环保组织机构及管理人员，并制定有各项环保规章。

(2) 环境监测计划

本项目环境影响报告书中确定了相关监测计划，公司实际对项目废气、废水、噪声、环境空气、土壤、地下水进行了竣工验收监测。根据监测结果显示，各污染物排放均符合相关标准。

2.2 配套措施落实情况

1) 区域削减及淘汰落后产能

本工程不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响报告书及批复，项目不设置卫生防护距离，亦不涉及居民搬迁等要求。

3 进一步环境管理要求

(1) 公司将加强污染防治设施的日常管理、维护与运营，确保各项污染物达标排放并做好运行记录台账。

(2) 公司相关主管部门应提高环境风险防范意识，强化日常应急演练和培训，不断提高工作人员管理、实际运行操作及应对突发环境事件的能力。

宁波爱可森汽车电子有限公司
2026年2月6日